

# PLASTIC TECHNOLOGY



## DER KOMPLETTANBIETER DER BESTEN MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON KUNSTSTOFF SEIT 1973

CMS Plastic Technology stellt numerisch gesteuerte Bearbeitungszentren, Schneide- und Thermoformmaschinen für die Bearbeitung von **Kunststoffen** her und bietet technologisch fortschrittliche Lösungen. Die Marke ist das Ergebnis einer gewinnbringenden Synergie zwischen der technisch-industriellen Erfahrung des 1973 gegründeten Traditionsunternehmens Villa im Bereich Thermoformung und dem historischen Know-how von CMS im Bereich Fräsen.

Dank ständiger Investitionen in Forschung und Innovation ist **CMS Plastic Technology** als **einzigiger Partner für den gesamten Prozess anerkannt: vom Thermoformen über den Beschnitt bis hin zum Modell- und Formenbau**, wobei maximale Produktivität garantiert wird.



*„Nicht die Maschine steht im Vordergrund,  
sondern der Kunde mit seinen Anforderungen“*

*Pietro Aceti, Gründer von CMS*



**1969** Gründung von CMS. CMS steht für **Costruzione Macchine Speciali (Herstellung Spezieller Maschinen)**. Das Unternehmen präsentiert sich dem Markt als Hersteller von herkömmlichen Werkzeugmaschinen, deren Antrieb mechanischen, pneumatischen oder hydraulischen Typs ist.

**1973** Gründung von IMP von Villa. Das Unternehmen stellt Thermoformmaschinen für die Verpackungs- und Automobilindustrie her. 1975 wird die erste automatische Maschine hergestellt, einige Jahre später die **erste Thermoformmaschine mit Twinsheet-Technologie**. Das Unternehmen ändert seinen Namen in Villa Srl.

**1991** CMS produziert die **erste Spezialmaschine für die Kunststoffbearbeitung**.

**2000 - 2005** Mit dem Erwerb von Villa Srl und Masnada Macchine (Hersteller von Kunststoffschneide- und Thermoformmaschinen) **präsentiert sich CMS auf dem Markt mit einem kompletten Maschinenportfolio**.

**DIE ZUKUNFT FÜR CMS IST DAS ZIEL EINER REISE, DIE SEIT 1969 ANDAUERT. DIE UNTERHENSPHILOSOPHIE BASIERT AUF ZWEI GRUNDLEGENDEN ELEMENTEN: EINGEHENDES VERSTÄNDNIS DER KUNDENBEDÜRFNISSE UND EIN HOHER GRAD AN SPEZIALISIERUNG, UM DEN PRODUKTIONSABLÄUFEN DER KUNDEN EINEN EINZIGARTIGEN MEHRWERT BIETEN ZU KÖNNEN**

**2015** **SCM Group**, ein Unternehmen, das bereits im Jahr 2002 einen Anteil von 51 % von CMS erworben hatte, übernimmt die restlichen Anteile. **CMS wird somit zu 100 % Teil des Konzerns**, wodurch die internationale Solidität und Vernetzung garantiert sind.

**2017** SCM Group erwirbt 51 % von **HG Grimme**, einem deutschen Unternehmen, das auf die Herstellung von Bearbeitungszentren für die Kunststoffbearbeitung spezialisiert ist. Diese strategische Partnerschaft stärkt die weltweite Führungsposition bei der Herstellung von technologischen Lösungen für die Bearbeitung von Kunststoffen und Verbundwerkstoffen. Im gleichen Jahr **verdoppelt CMS die Produktionsleistung** mit der Eröffnung einer **neuen Produktionsstätte**, PLANT Z, in Zogno (Bergamo).

**2020** Das Angebot von **CMS Plastic Technology** wird durch die Einführung von Maschinen für die Bearbeitung **flacher Kunststoffe** weiter ausgebaut. Im gleichen Jahr wird das **neue Technologiezentrum** am Standort in Zogno (Bergamo) eingeweiht.

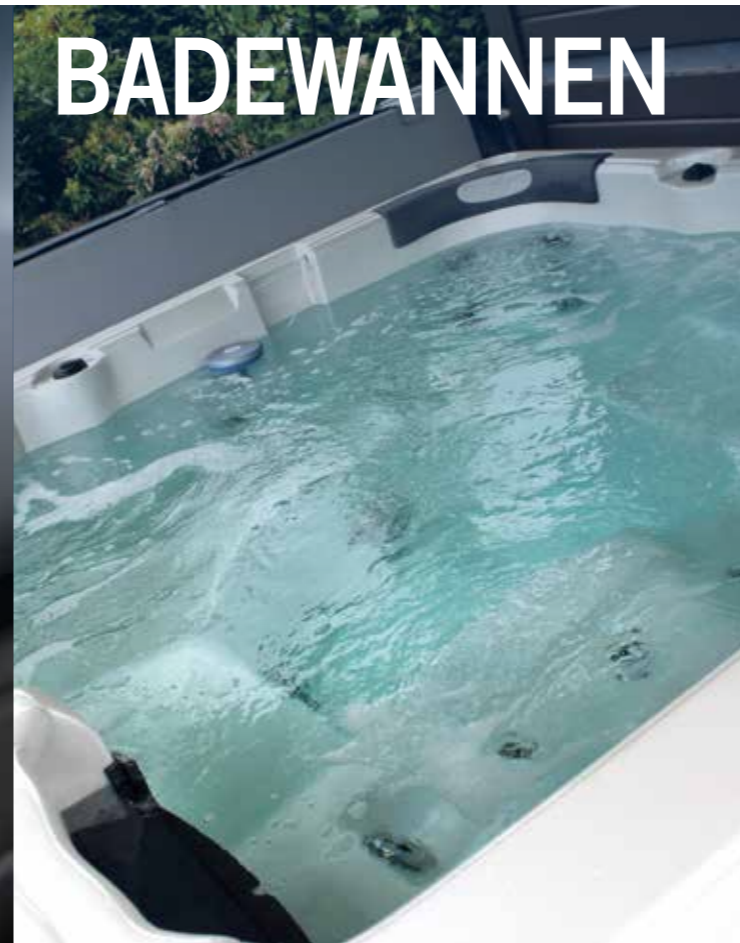
**2021** Eröffnung einer neuen **Flachkunststoffwerkstatt**. Ein exklusiver Arbeitsbereich, der den Maschinen für die Bearbeitung flacher Kunststoffe gewidmet ist.



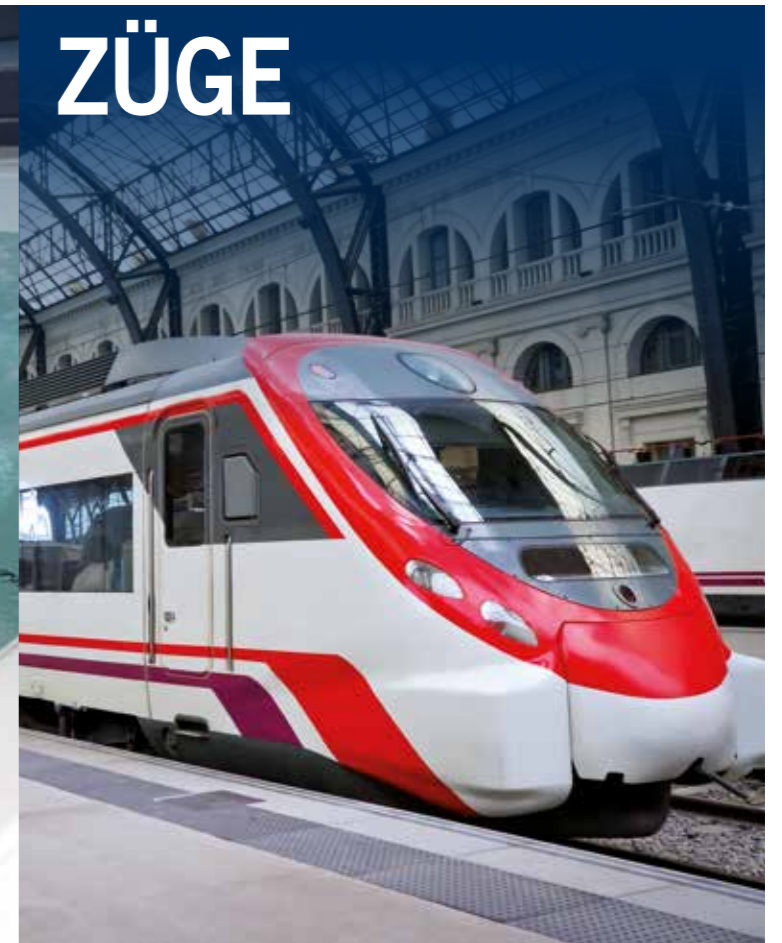
# AUTOMOTIVE



# BADEWANNEN



# ZÜGE



# MASCHINEN FÜR ERDARBEITEN



# AEROSPACE



# WOHNMOBILE



# AUTOBUSSE



## HERAUSRAGENDE LÖSUNGEN FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG

Die Maschinen von **CMS Plastic Technology** garantieren **Präzision und Genauigkeit der Bearbeitung**. Die Erfahrung und das Know-how in der Branche machen CMS zum idealen Partner für die innovativsten Unternehmen: Durch die Kenntnis des Kundenprozesses können wir immer die beste technologische Lösung anbieten, wobei maximale Zuverlässigkeit, Spitzenleistungen und patentierte Technologien gewährleistet sind. CMS Plastic Technology ist ein wichtiger Akteur in vielen Bereichen wie **Automobilbranche, Luft- und Raumfahrt, Baumaschinen, Wohnmobile, Busse, Eisenbahnindustrie, Beschilderung und Badewannenherstellung**.



## CMS-KUNSTSTOFFTECHNOLOGIEN

Thermoformmaschinen, 3- und 5-Achsen-Bearbeitungszentren und hochspezialisierte Plattensägen, die speziell für die **Kunststoffbearbeitung** gedacht sind. Mit seinem breiten Angebot an Maschinen kann CMS Plastic Technology die Anforderungen aller seiner Kunden erfüllen.

### TECHNOLOGIEN FÜR DIE KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

- A. 5-ACHSIGE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 500 MM Z-DURCHGANG
- B. 3/5-ACHSIGE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT Z-DURCHGANG BIS ZU 500 MM
- C. THERMOFORMMASCHINEN
- D. AUFTEILANLAGEN
- E. SÄGEMASCHINEN
- F. AUTOMATISIERTE LAGER
- G. WASSERSTRAHLSCHNEIDESYSTEM

## CMS DIGITAL SYSTEMS

CMS begleitet seine Kunden entlang des gesamten Produktionsprozesses, für den **Maschinen mit Software-Lösungen** und Digitaldiensten miteinander verbunden werden; dabei sind die Bemühungen stets auf eine **Leistungsverbesserung** zur Optimierung der Produktivität eines Unternehmens ausgerichtet. Die Software-Lösungen von CMS werden so entwickelt, dass sie eine Integration mit bereits vorhandener Software ermöglichen und damit **den Maschineneinsatz** und den gesamten Prozess optimieren.

### DIGITALE LÖSUNGEN

- 1. CMS CONNECT
- 2. CMS ACTIVE



*„Das exzellente technologische Know-how von CMS und die hochkomplexen digitalen Lösungen bilden die Basis für Maschinen mit Spitzenleistungen in puncto Präzision und Geschwindigkeit, um die **Bedürfnisse aller Kunden** zu erfüllen.“*



A. 5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit 500 mm Z-Durchgang

B. 3/5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit Z-Durchgang bis zu 500 mm

C. Thermoformmaschinen

D. Aufteilanlagen

E. Sägemaschinen

F. Automatisierte Lager

G. Wasserstrahlschneidesystem



## A. 5-ACHSIGE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 500 MM Z-DURCHGANG

Mobile Portal-Bearbeitungszentren, die speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von **Kunststoffen entwickelt wurden**, bieten **eine außergewöhnliche Bewegungsdynamik, die eine hohe Produktivität gewährleistet**. Diese Maschinentypen werden mit technologisch hochentwickelten Lösungen hergestellt, um **Steifigkeit, zeitliche Präzision, Schnelligkeit und Flexibilität zu gewährleisten und außergewöhnliche Endbearbeitungsgrade sowie unübertroffene Genauigkeit zu garantieren**.

Da sie mit großen Arbeitsflächen ausgestattet sind, bieten sie **maximale Produktionsfreiheit**. Sie sind außerdem **extrem anpassbar**, um allen Produktionsanforderungen gerecht zu werden.



### GRENZENLOSE KONFIGURIERBARKEIT

Die Bearbeitungszentren zeichnen sich durch **großflächige Arbeitsbereiche** aus, auf denen sie uneingeschränkte Produktionsmöglichkeiten zulassen. In vielen Modellen zeigt sich diese Flexibilität in der Bereitstellung des **Pendelbetriebs** und auch in der Möglichkeit, **ausziehbare Tische (APC)** und **Drehtische (TR)** zu konfigurieren, um maximale produktive Wandlungsfähigkeit zu erzielen.

### DIE KRAFT DER INNOVATION

Alle **Elektrospindeln** sind in ihrer **Gesamtheit konzernintern entwickelt und hergestellt** und gründen auf 30 Jahren Erfahrung und permanenten Bemühungen um Innovation. Mit unserem breiten Angebot kommen wir den Kunden mit dem besten Drehmoment, der besten Leistung und Drehzahl für ihre Anforderungen entgegen **und steigern so die Produktivität der Maschine**.

### UNPRODUKTIVE ZEITEN? NULL!

Die **maximale Zugänglichkeit** der Arbeitsbereiche zum Be- und Entladen der Werkstücke, einschließlich automatisierter Systeme, **macht die Produktion schlank, bequem und schnell**.

TECHNOLOGIEN FÜR DIE KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

A. 5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit 500 mm Z-Durchgang

**B. 3/5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit Z-Durchgang bis zu 500 mm**

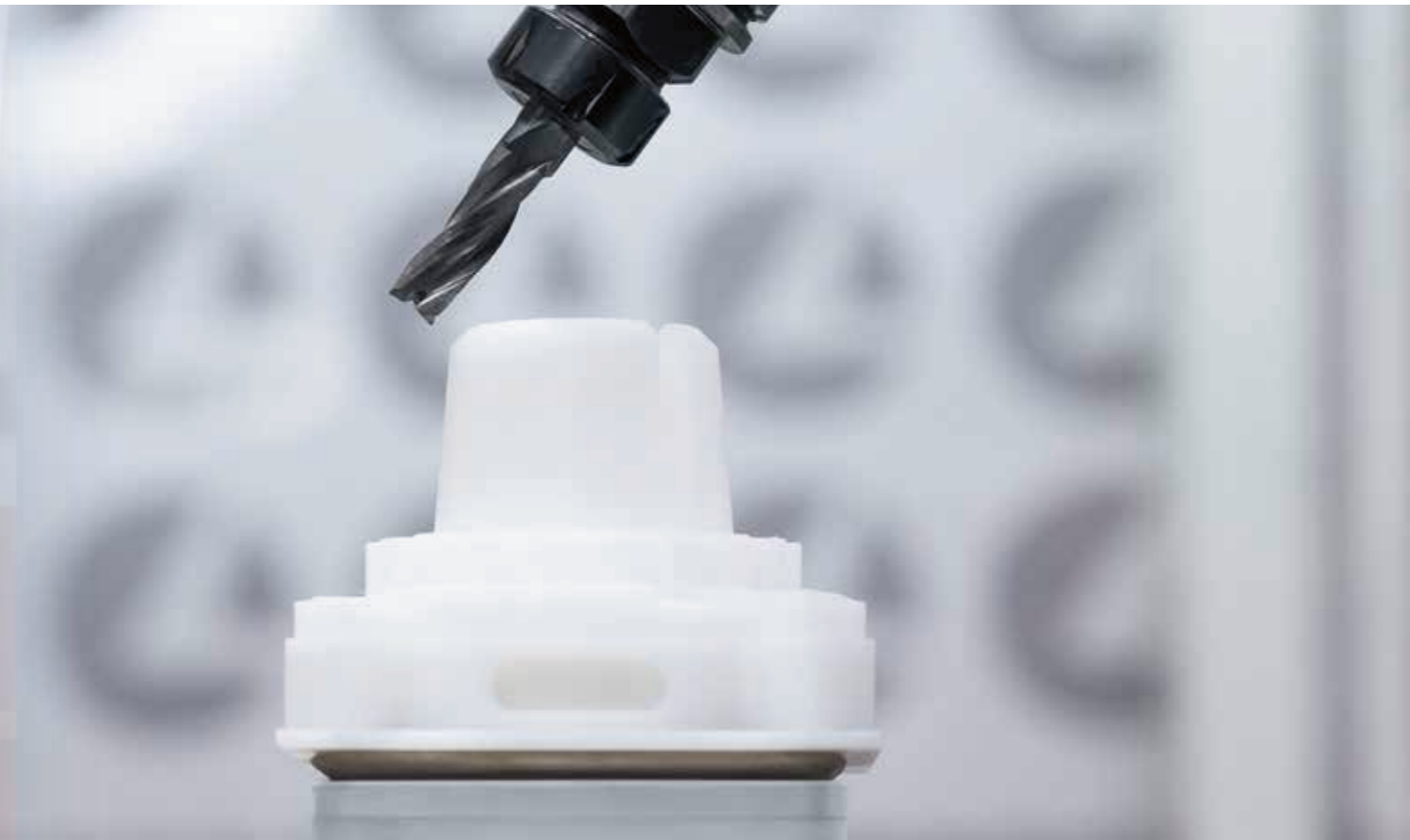
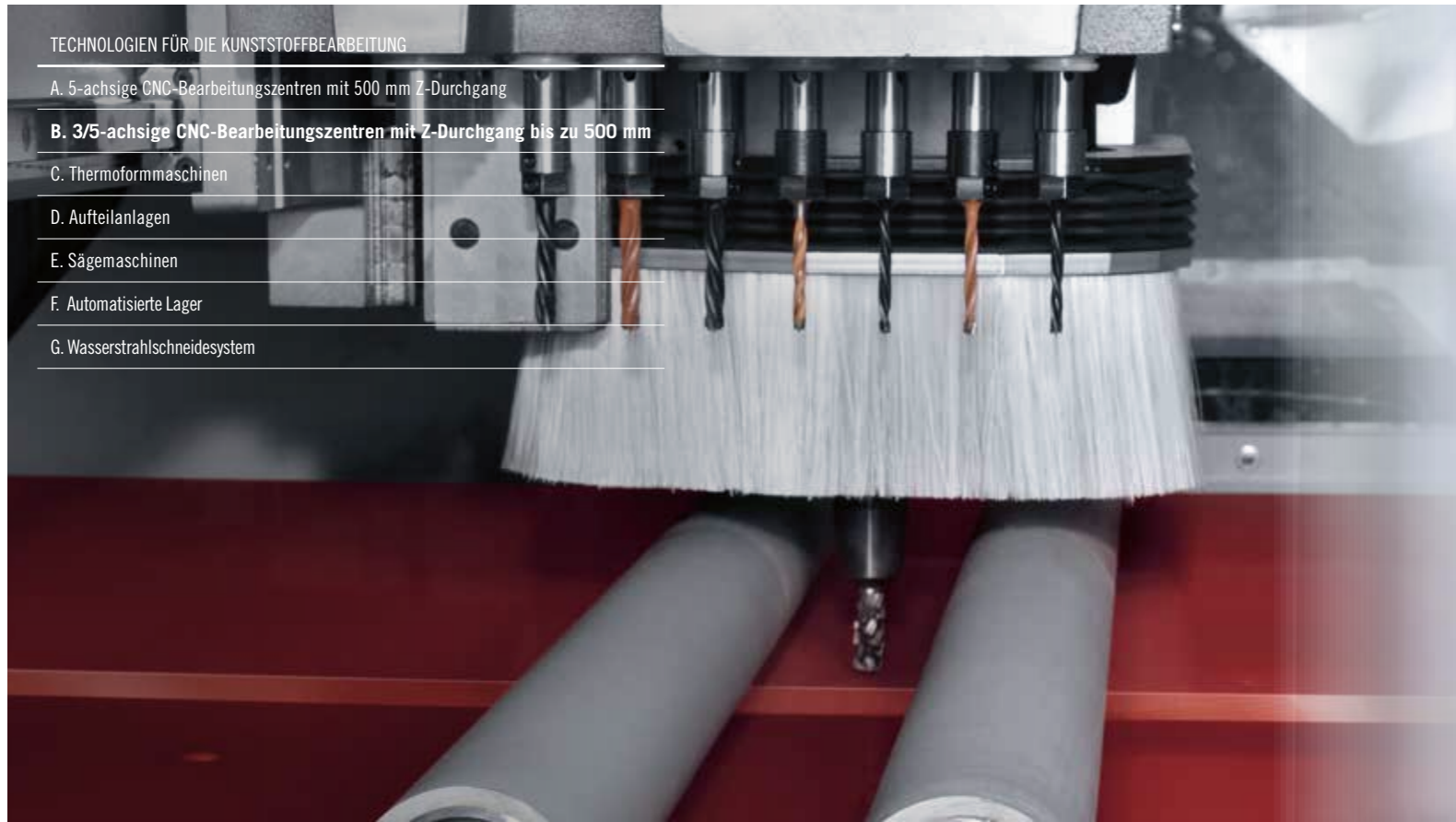
C. Thermoformmaschinen

D. Aufteilanlagen

E. Sägemaschinen

F. Automatisierte Lager

G. Wasserstrahlschneidesystem

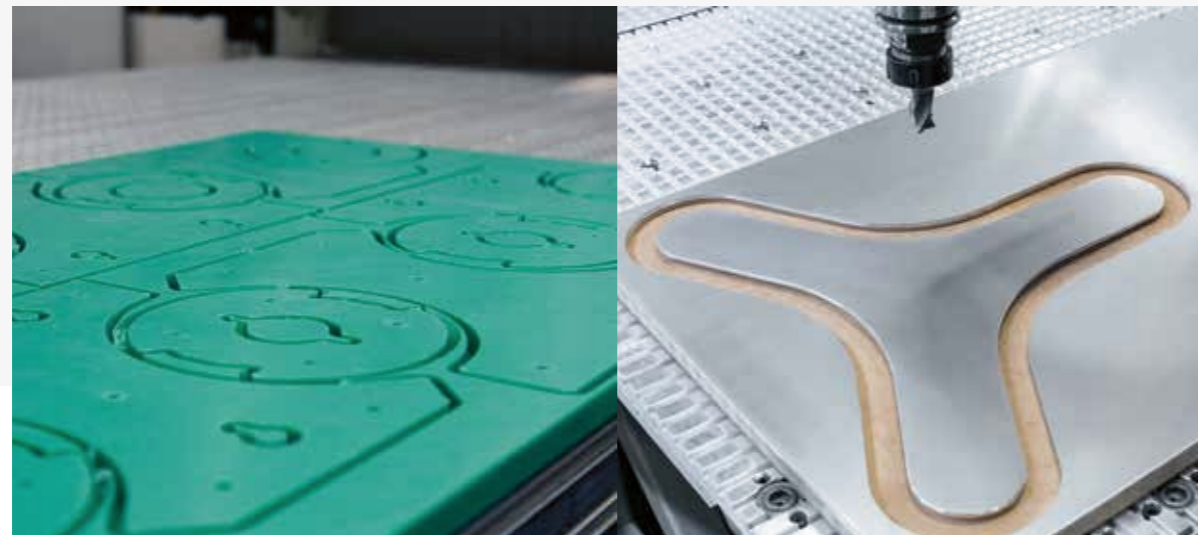


## B. 3/5-ACHSIGE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT Z-DURCHGANG BIS ZU 500 MM

„All in one“-**Bearbeitungszentren** mit 3 bzw. 5 Achsen, ausgestattet mit modernsten technologischen Lösungen für die **Kunststoffbearbeitung**.

Alles, was Sie brauchen, um die unterschiedlichsten Bearbeitungsanforderungen zu erfüllen: vom „**Nesting**“ des **technischen Werkstücks** bis zum **Schneiden von tiefgezogenen Thermoformteilen**, ohne Kompromisse eingehen zu müssen.

Der Aufbau dieser Maschinen garantiert **höchste Zuverlässigkeit und gleichbleibende Leistung im Laufe der Zeit**.



### AUF KUNSTSTOFF AUSGERICHTETE SCHNITTELEISTUNGEN

**Maximale Leistung** in der Kunststoffbearbeitung durch kunststoffoptimierte Bearbeitungsanlagen. **Völlige Vibrationsfreiheit** sowohl bei der Bearbeitung als auch beim Hochgeschwindigkeitsbeschnitt thermogeformten Teilen.

### JEDE EINGESPARTE SEKUNDE ZÄHLT!

Durchschnittlich 9 % **schnellere Arbeitszyklen** dank der Regalgestelle in den mobilen Kabinen. Werkzeuge sind immer an der **Vorderseite** der Bedieneinheit verfügbar für **Änderungen in weniger als 15 Sekunden**.

### MINIMALER PLATZBEDARF, MAXIMALE ZUGANGSFREIHEIT

Dank der "pro-space"-Schutzvorrichtungen sind die **Ladeflächen** völlig frei, um **den Platzbedarf zu minimieren**. Das Fehlen von umgebenden Schutzvorrichtungen ermöglicht den **Zugang zur Arbeitsfläche** von allen Seiten der Maschine mit einer **durchschnittlichen Einsparung von 15 %** hinsichtlich der belegten Werkfläche.



## TECHNOLOGIEN FÜR DIE KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

A. 5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit 500 mm Z-Durchgang

B. 3/5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit Z-Durchgang bis zu 500 mm

### C. Thermoformmaschinen

D. Aufteilanlagen

E. Sägemaschinen

F. Automatisierte Lager

G. Wasserstrahlschneidesystem



## C. THERMOFORMMASCHINEN

Mehr als **40 Jahre Erfahrung** und kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung machen CMS zu einem **Bezugspunkt für die Welt des Thermoformens** von Kunststoffen - mit Lösungen, die Maschinen mit **Vakuumtechnologie, Druckformung und „Twinsheet“-Formung** umfassen. CMS-Thermoformmaschinen wurden mit extrem raffinierten mechanischen Lösungen und hohem Grad an Technologie entwickelt, um **maximale Leistungen zu garantieren**. Der Einsatz **innovativer Software** ermöglicht volle Produktnutzbarkeit bei maximalem Bedienkomfort.



#### MAXIMALE KONTROLLE

Dank **CMS ThermoActive** ist die unmittelbare Parametrisierung des Thermoformprozesses möglich. Ein gelenktes System schließt die Fehlerwahrscheinlichkeit nahezu aus, indem es Fehler und Ungereimtheiten aufzeigt. Die visuelle Darstellung des Zyklus gewährleistet der Software Klarheit und Unmittelbarkeit mit **um bis zu 53 % reduzierten Lernzeiten**. Dank **CMS ThermoProphet** ist höchste Heizungsstabilität auch bei maschinenexternen Variablen gewährleistet. **Spitzenqualität ab dem ersten produzierten Werkstück!**

#### OPTIMIERTES PRODUKTIONSVERFAHREN

Neue Formenkühlsysteme mit Kippfunktion **reduzieren die erforderliche Kühlzeit der Formen um bis zu 31 %**. Heizsysteme mit Oszillationsfunktion gewährleisten **maximale Wirksamkeit** nahe am Plattenrahmen. **Höchste Qualität bei minimalen Aufheizzeiten!**

#### SPEZIALMASCHINEN

CMS bietet Thermoformmaschinen mit allen Technologien an: **Vakuum, Druckformung und Twinsheet-Formung**. CMS Thermoformmaschinen mit **Twinsheet-Technologie** sind speziell für das **Thermoformen von langfaserigen Verbundwerkstoffen** geeignet. Sie arbeiten mit einer Schubkraft von bis zu 100 Tonnen und gewährleisten **beste Formtreue** selbst bei komplexen Formen und engen Kurven.



## TECHNOLOGIEN FÜR DIE KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

A. 5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit 500 mm Z-Durchgang

B. 3/5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit Z-Durchgang bis zu 500 mm

C. Thermoformmaschinen

**D. Aufteilanlagen**

E. Sägemaschinen

F. Automatisierte Lager

G. Wasserstrahlschneidesystem



## D. AUFTEILANLAGEN

Die **beste Technologie zum Schneiden von Kunststoffen** in Bezug auf **Qualität und Bearbeitungsgeschwindigkeit**. Ausgestattet mit technologischen Lösungen, die auf der umfangreichen Erfahrung von CMS im Bereich der Plattenaufteilung beruhen, sind sie in der **Lage, alle spezifischen Anforderungen von Unternehmen zu erfüllen, die Kunststoff-, Acryl- und synthetische Platten verarbeiten**.

Die **hohe Schnittqualität** und **hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten** werden durch die Anpassung der Messerdrehzahlen, die Optimierung der Steigung, die Kühlung der Messer und die Schmierung der Werkzeuge gewährleistet.



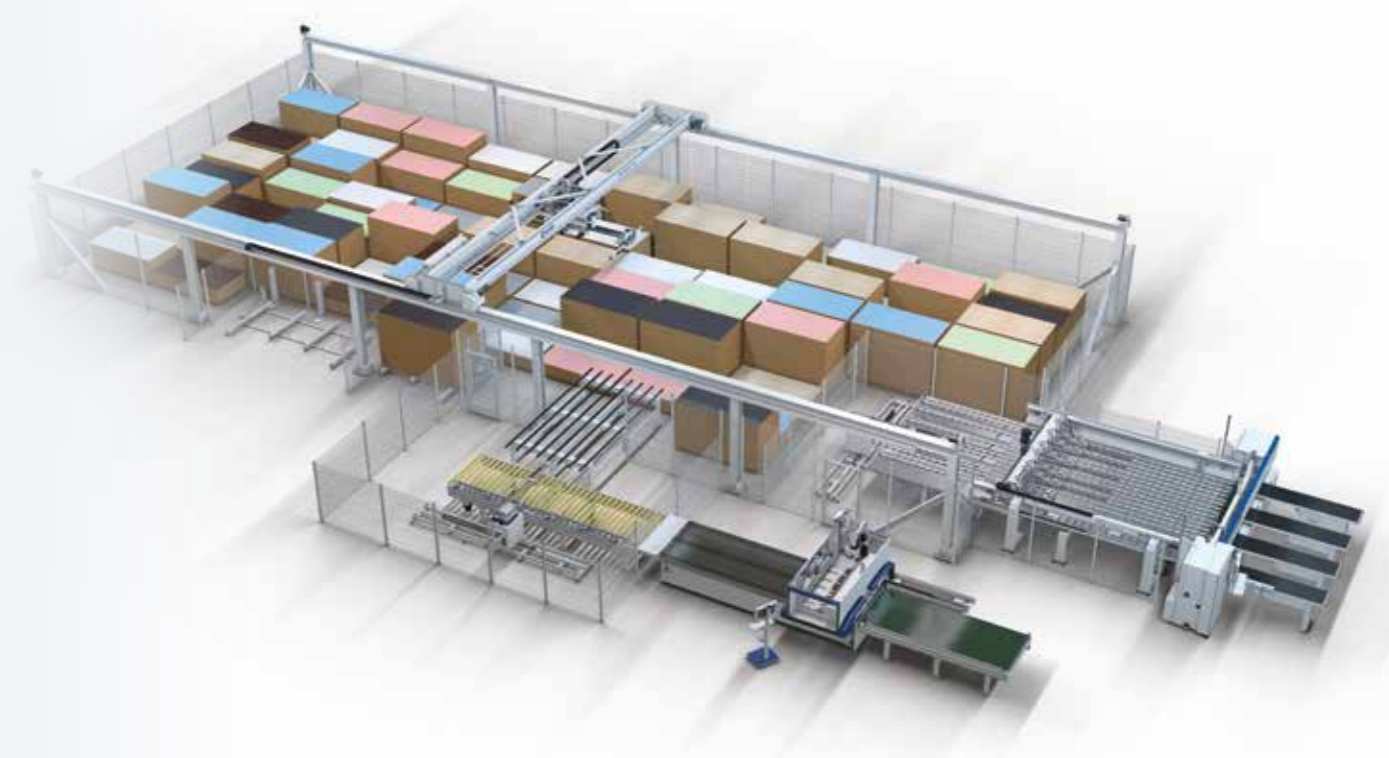
**TAILOR MADE**  
Aufteilanlagen, die speziell zum **Schneiden von Kunststoffen** entwickelt wurden. Diese Maschinen sind in der Lage, **alle spezifischen Anforderungen** der Unternehmen zu erfüllen, die **Kunststoff-, Acryl- und Kunststoffplatten** bearbeiten.

**MAXIMALE FLEXIBILITÄT BEIM SCHNEIDEN**  
Direkte Steuerung spezifischer Schneidparameter für **maximale Flexibilität beim Schneiden von Kunststoffen**. Direkt von der Konsole abrufbar: Einstellung der Klingengeschwindigkeit, optimierter Klingenanstieg, Hauptklingenkühlung und Werkzeugschmierung.

**UNÜBERTROFFENES FINISH UND GESCHWINDIGKEIT**  
Die **vollelektronische Messersteuerung** garantiert **unübertroffene Bearbeitungsstandards und Zyklusgeschwindigkeiten** beim Kunststoffschneiden.



- A. 5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit 500 mm Z-Durchgang
- B. 3/5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit Z-Durchgang bis zu 500 mm
- C. Thermoformmaschinen
- D. Aufteilanlagen
- E. Sägemaschinen**
- F. Automatisierte Lager
- G. Wasserstrahlschneidesystem



## E. SÄGEMASCHINEN

Die t-maxi Horizontalsäge stellt die **unverzichtbare Lösung im Anschluss an den Thermoformprozess** dar und zeichnet sich durch höchste Qualität, schnellen Schnitt und Spitzenproduktionskapazität aus. Diese Maschine gewährleistet **ideale Schnittparameter unter allen Bedingungen**, wobei eine durchschnittliche Zeitersparnis von 15 % bei der Trennung der Form von der Grundplatte erzielt wird. Die elektronische Steuerung ermöglicht es Ihnen, schnell die ideale Schnittgeschwindigkeit für jede Form, Größe, Dicke und jedes Material der tiefgezogenen Platte zu ermitteln.



**KOMPROMISSLOSE SICHERHEIT**  
Maximale Sicherheit für den Bediener während des gesamten Arbeitszyklus. Einfache Ladezyklen und absolute Sicherheit in allen Schneidphasen dank des Kipptisches mit Fallschutz.

**KEINE FORMGRENZEN UND MAXIMALE HAFTUNG**  
Maximale Haftung zwischen Förderband und Werkstück unter allen Bedingungen. Die verstellbaren Druckarme, die mit mehreren schwenkbaren Rädern ausgestattet sind, können sich an die unterschiedlichsten Formen des thermogeformten Produkts anpassen, und zwar sowohl bei Einzel- als auch bei Mehrfachstanzung.

**QUALITÄT, SCHNELLER ZUSCHNITT UND DURCHGEHENDE SPITZENPRODUKTIONS-KAPAZITÄT**  
Ideale Schnittparameter unter allen Bedingungen, wobei dank der invertergesteuerten Bandgeschwindigkeit eine durchschnittliche Zeitersparnis von 15 % bei der Trennung der Form von der Grundplatte erzielt wird.

## F. AUTOMATISIERTE LAGER

Automatisierte 3-Achs-Lager für die optimierte Handhabung von **Kunststoffplatten**, die in Zellen für Verschachtelungen und/oder Schneidvorgänge integriert werden können. Sicherstellung einer **deutlichen Produktionssteigerung** und **Senkung der Betriebskosten** für das Lager.

Handhabung sowohl **homogener als auch gemischter Stapel** mit unterschiedlichen Materialien, Größen und Farben der Platten.



**VOLLSTÄNDIGE RÜCKVERFOLGBARKEIT**  
Das Lager ist mit einer speziellen Software ausgestattet, um halbfertige und fertige Platten nach den fortschrittlichsten und effizientesten Lagerfunktionen zu verwalten. Automatische Etikettierung, die in Übereinstimmung mit dem Schnittschema erfolgt, bevor es von der Bearbeitungsmaschine ausgeführt wird.

**HOHE PRODUKTIVITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT**  
Robuste Stahlkonstruktion, die eine hohe Leistung (bis zu 65 Zyklen/Stunde) und die Handhabung von Platten mit großen Abmessungen (2.200 x 5.600) auch bei hoher Dichte und Gewicht (350 kg) ermöglicht.

**HÖCHSTE QUALITÄT**  
Präzise und genaue Handhabung mehrerer Formate dank des speziellen Greiftisches, der die Handhabung von Kunststoffplatten auch bei empfindlichen und/oder zerbrechlichen Greifflächen ermöglicht.



#### TECHNOLOGIEN FÜR DIE KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

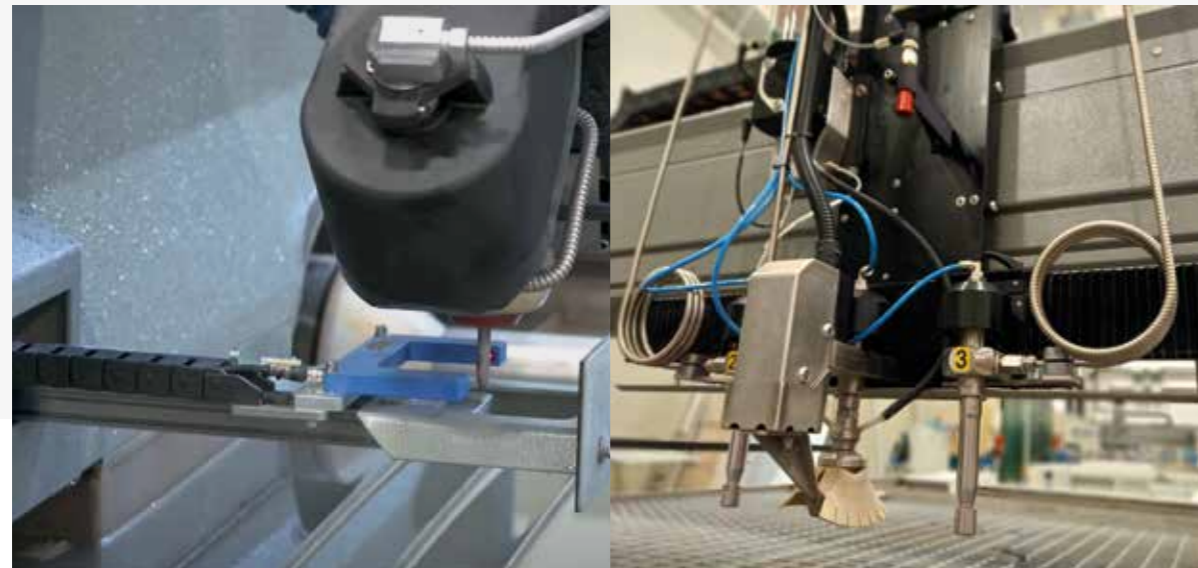
- A. 5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit 500 mm Z-Durchgang
- B. 3/5-achsige CNC-Bearbeitungszentren mit Z-Durchgang bis zu 500 mm
- C. Thermoformmaschinen
- D. Aufteilanlagen
- E. Sägemaschinen
- F. Automatisierte Lager
- G. Wasserstrahlschneidesystem



## I. WASSERSTRAHLSCHNEIDESYSTEM

CMS Plastic Technology hat eine große Bandbreite an **Komplettsystemen zum Wasserstrahlschneiden und an Druckübersetzern** im Angebot. Durch die große Erfahrung von CMS Technocut mit dieser Technologie sind diese Maschinen die perfekte Lösung für verschiedenste Anwendungen.

Diese Lösungen verbinden die **Schneidstärke des Hochdruck-Wasserstrahls mit der Zuverlässigkeit robuster Modulstrukturen mit großen Arbeitstischen** und gewährleisten dadurch präzise Positionierung und Wiederholbarkeit, die einzigartig sind.



#### UNENDLICHE MÖGLICHKEITEN: BIS ZU 33 % KÜRZERE ZYKLUSZEITEN

Schneidköpfe mit unendlicher Rotation, die eine Verkürzung des Schneidezyklus um 33 % gewährleisten, da es nicht mehr nötig ist, die Umdrehungen der C-Achse „aufzufangen“, um Kabel und Schläuche richtig anzuordnen.

#### STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT

Die Vielseitigkeit der Wasserstrahlschneidtechnik erlaubt die Verarbeitung zahlreicher Materialien. Individuell angepasste Lösungen, wie etwa der Pendelzyklus und eine Konfiguration, die bis zu 4 Köpfe und 3 unabhängige Achsen erreichen kann, ermöglichen eine Steigerung der Produktivität bis zu 75 %.

#### ERGONOMIE BEIM BELADEN: SMART OPERATION

Höchste Ergonomie beim Beladen, kompakte und rahmenlose Einzelteilstrukturen, um das Beladen und später das Entladen der verarbeiteten Werkstücke zu vereinfachen.





## 1. CMS CONNECT IST DER NAME DER IDD-PLATTFORM, DIE SICH MIT CMS-MASCHINEN DER JÜNGSTEN GENERATION INTEGRIEREN LÄSST.

**CMS Connect** ist in der Lage, personalisierte Mikro-Dienste auszuführen, für die es sich IdD-Anwendungen bedient, die die alltäglichen Tätigkeiten der Betreiber der Branchen unterstützen und die Verfügbarkeit und den Einsatz von Maschinen und Anlagen verbessern. Die von den Maschinen in Echtzeit erhobenen Daten werden zu wichtigen Informationen **zur Steigerung der Maschinenproduktivität, zur Betriebs- und Wartungskostensenkung und reduzieren außerdem den Energiebedarf.**

**SMART MACHINE:** Permanente Überwachung des Maschinenbetriebs mit Informationen zu:

**STATUS:** Übersicht der einzelnen Maschinenstatus. Damit wird die Verfügbarkeit der Maschine verifiziert, um mögliche Engpässe im Produktionsfluss ausfindig zu machen;

**MONITORING:** Echtzeitansicht des Maschinenbetriebs, der Maschinenbauteile, der laufenden Bearbeitungsprogramme und der Potentiometer;

**PRODUCTION:** Liste der Maschinenprogramme, die in einem bestimmten Zeitraum ausgeführt werden mit Besitzzeit- und durchschnittlicher Zeitermittlung;

**ALARMS:** Aktive und frühere Alarmmeldungen.

### SMART MAINTENANCE

Dieser Abschnitt liefert einen ersten Ansatz für die Wartungsprognosen und meldet, wenn die Maschinenbauteile einen potenziell problematischen Zustand aufzeigen, der mit dem Erreichen einer festgelegten Schwelle einhergeht. Auf diese Weise ist ein Eingriff möglich und es können die Wartungsarbeiten programmiert werden, ohne deswegen die Produktion unterbrechen zu müssen.

### SMART MANAGEMENT

Dedizierter Bereich für die Präsentation des KPI für alle mit der Plattform verbundenen Maschinen.

Die gelieferten Indikatoren bewerten Verfügbarkeit, Produktivität und Effizienz der Maschine sowie die Qualität des Produkts.

### MAXIMALE SICHERHEIT

Mit dem Einsatz des Standard-Kommunikationsprotokolls OPCUA wird die Verschlüsselung der Daten auf der Schnittstellen-Ebene Edge gewährleistet. Die Cloud- und DataLake-Ebenen entsprechen allen Anforderungen an die Cyber-Sicherheit von heute. Die Kundendaten sind verschlüsselt und müssen authentifiziert werden, so dass sensible Daten umfassend geschützt sind.

### VORTEILE

- Optimierung der Produktionskapazitäten
- Diagnostik zur Unterstützung verbesserter Bauteilgarantie
- Produktivitätssteigerung und Verminderung von Maschinenstandzeiten
- Bessere Qualitätskontrolle
- Weniger Wartungskosten



## 2. CMS ACTIVE EINE BAHNBRECHENDE INTERAKTION MIT IHRER CMS-MASCHINE

**CMS Active** ist unsere neue Schnittstelle. Der Bediener ist in der Lage, verschiedene Maschinen zu verwalten, da die Schnittstellen-Softwares von CMS Active das gleiche „look&feel“, die gleichen Symbole und den gleichen Interaktionsansatz haben.

### BENUTZERFREUNDLICH

Die neue Schnittstelle wurde so entwickelt und optimiert, dass sie sich sofort mit einem Touchscreen verwenden lässt. Grafik und Symbole wurden für eine einfache und bequeme Bedienung überarbeitet.

### MODERNSTE ORGANISATION DER PRODUKTION

Mit CMS Active kann man verschiedene Benutzer mit unterschiedlichen Aufgaben und Verantwortlichkeiten für die Maschinennutzung konfigurieren (Bsp.: Bediener, Wartungstechniker, Administrator usw.). Darüber hinaus können die Arbeitsschichten an der Maschine festgelegt werden, um damit Aktivitäten, Produktivität und Vorfälle zu erkennen, die in den einzelnen Schichten stattgefunden haben.

### 100 % QUALITÄT DES FERTIGEN TEILS

Mit CMS Active kann die Qualität des fertigen Teils nicht mehr durch abgenutzte Werkzeuge beeinträchtigt werden. Das neue Tool Life Determination System von CMS Active sendet Meldungen aus, wenn sich die Lebenszeit eines Werkzeugs dem Ende nähert und empfiehlt im geeigneten Momente den Austausch.

### ANBAUGERÄTE? KEIN PROBLEM!

CMS Active leitet den Bediener während der Ausstattung des Werkzeugmagazins, wobei es auch die programmierten Bearbeitungen berücksichtigt.





## KUNDENDIENST UNSERE TECHNIKER AN IHRER SEITE WELTWEIT

-  Schulung
-  Installation
-  Remote Customer Care (RCC)
-  Vor-Ort-Assistenz
-  Prüfung, vorbeugende Wartung und Kalibrierung
-  Änderungen und Nachrüstungen
-  Ersatzteile

## WELTWEITE VERNETZUNG UND DEDIZIERTE LAGER ZUM DIENSTE ALLER UNSERER KUNDEN

- 36.000 verschiedene Artikelnummern, um Maschinen jeden Baujahrs helfen zu können
- 1 Hauptlager an der Niederlassung in Zogno und weitere 6 über die Kontinente verteilt, die so ausgestattet sind, dass sie den Versand optimieren und die Wartezeiten auf ein Minimum reduzieren können
- 98 % der bestellten Teile auf Lager
- Ersatzteile in einem sorgfältigen Kontrollprozess in unserem internem Qualitätslabor auf ihre Richtigkeit überprüft
- Möglichkeit der Erstellung von empfohlenen Ersatzteillisten auf der Grundlage der Anforderungen des Kunden, um Standzeiten auf ein Minimum zu reduzieren





## DIE EVOLUTION IN SACHEN MASCHINENKOMPETENZ UND INDUSTRIEKOMPONENTEN

Weltweit Marktführer für Technologien für die Bearbeitung einer breiten Materialauswahl: Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffe. Die Unternehmen des Konzerns sind in aller Welt zuverlässige Partner für renommierte Industrien, die in den verschiedenen Gütersektoren arbeiten, von der Möbel- und Bauindustrie bis hin zur Automobilbranche.

für Luft- und Raumfahrt, Schiffsbau und die Bearbeitung von Kunststoffen. SCM Group koordiniert, unterstützt und fördert ein System an Spitzenindustrien, das sich über 3 große, hochspezialisierte Produktionszentren mit 4000 Angestellten und einer Präsenz auf allen 5 Kontinenten erstreckt.

### INDUSTRIEMASCHINEN

Stand-alone-Maschinen, integrierte Anlagen und dedizierte Dienste für den Bearbeitungsprozess einer breiten Materialpalette.



Technologien für die Holzbearbeitung



Technologien für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Carbonfaser, Aluminium, Leichtlegierungen, Kunststoff, Glas, Stein und Metall.



### INDUSTRIEKOMPONENTEN

Technologische Komponenten für Maschinen und Anlagen des Konzerns, Drittanbieter und für die Werkzeugmaschinenindustrie.



Elektrospindeln und technologische Komponenten



Schaltschränke



Gehäuse und mechanische Bearbeitung



Gusseisenverschmelzung

### SCM GROUP IN ZAHLEN

**+700**  
Millionen Euro  
stabiler Umsatz

**+4000**  
Mitarbeiter  
in Italien und weltweit

**3** wichtigste  
Produktionsstätten

**5** Kontinente  
mit direkter Präsenz  
und Vernetzung

**7 %**  
des Umsatzes  
in F&E investiert





via A. Locatelli 123, 24019 Zogno (BG) - ITALY  
info@cms.it - [cms.it](http://cms.it)

a brand of **scm**group