

dmc topmetal

湿式去毛刺-缎面精整机



CMS隶属于SCM集团——世界先进技术的领导者，涉及广泛的加工应用领域，如：木材，塑料，玻璃，石材，金属和复合材料等。集团公司的业务遍布全球，是先进制造业可靠的合作伙伴。其广泛的加工应用领域涵盖家具业，建筑业，汽车业，航空航天业，豪华游艇业及塑料加工行业在内的各个市场领域。SCM集团有效组织协助并研发了先进的工业系统，建立了三个大型的、高度专业化的制造中心，拥有超过40000名员工，在世界五大洲建立了广泛的业务。SCM集团：在工业机械和零部件领域中拥有最先进的技术和专利。

CMS SpA生产用于加工复合材料，碳纤维，铝，轻合金，塑料，玻璃，石材，金属的先进加工机床。由Pietro Aceti先生建厂于1969年，其宗旨是基于对客户生产需求的深入了解，为其提供定制的和最先进的解决方案。大量的技术创新源于持续的研发投入和对优质公司的并购，从而促使公司在各领域的业务持续增长。



CMS Metal Technology 品牌致力于生产用于金属加工和技术项目的机械，提供各种全套水射流切割系统、增压器以及干式或湿式去毛刺和缎面精整机。自90年代以来，得益于对Tecnocut的收购以及不断的内部发展，**CMS Metal Technology**，在全球范围内安装超过1500台，从而赢得了很高的国际声誉。**CMS Metal Technology** 是汽车、航空航天、机械加工、家具和工业建筑等各个领域主导产业的可靠合作伙伴。

dmc topmetal

应用	4-5
DMC TOPMETAL 技术优势	6-7
接触辊	8-9
行星组件	10-11
冷却液再循环	12-13
配件	14-17
软件	18-19
DMC TOPMETAL 技术数据	20-21
系列	22-23



应用



汽车 | 航天 | 家具 | 造船



室外建筑 | 医疗设备 | 精加工

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

湿式去毛刺-缎面精整机

DMC TOPMETAL

技术优势

湿式去毛刺和缎面精整机

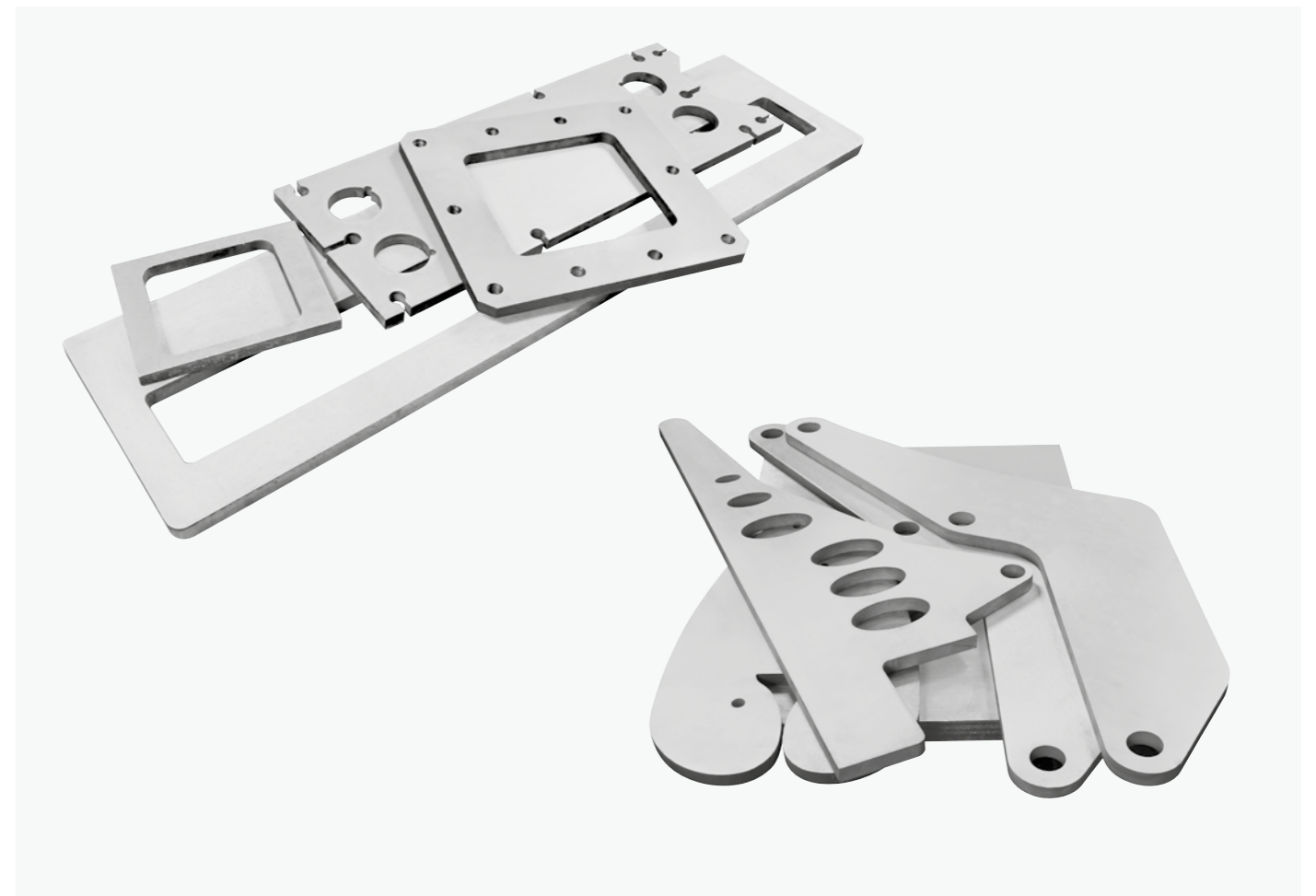
Dmc Topmetal的设计即使在最苛刻的使用条件下,也能完全满足去毛刺和缎面精整的任何需求。尤其对于需要非常高品质精加工的客户,例如机械抛光、镀铬和其他电镀处理,湿式加工是理想的选择。

- 强大而可靠的机制
- 尖端技术
- 使用简易而安全



主要采购商优势

- + **宽半径:** 半径最大至2mm。独家冠状齿轮装置采用油浴润滑的齿轮,可对冠状齿轮盘和垫圈进行独立的转速控制,即使超过1米宽的板材,也能更有效地去除毛刺倒圆达2mm。
- + **生产率提高25%。** 接触辊直径最大320mm,可以增大接触面和砂带接头的阻尼,从而确保生产率提高25%。
- + **缎面精整: 均匀且高品质的最佳精整。** 每个加工装置的入口和出口都有25个喷嘴的电池装置,用于确保加工区进行最佳冷却:意味着可以进行P2000颗粒度的打磨精整,使得砂带寿命更长。
- + **适应性循环: 0.01mm间距定位。** 使用无刷调整电机对加工装置进行电子调节,通过Can Bus总线连接由机床PLC进行管理:根据刀具消耗以实现快速、精确的定位,获得持续的准确性。



DMC TOPMETAL

接触辊



创新设计带来卓越的生产性能

Dmc Topmetal的设计即使在最苛刻的使用条件下,也能完全满足去毛刺和缎面精整的任何需求。尤其对于需要非常高品质精加工的客户,例如机械抛光、镀铬和其他电镀处理,湿式加工是理想的选择。



Dmc Topmetal的接触辊直径为250 mm或320 mm。后者,由于与加工中工件的接触面更大,并且能够吸收砂带接头上的任何缺陷的能力更强,因此特别适用于所有需要非常高质量精加工的应用。钢制或涂有耐热和耐油橡胶涂层(硬度从20-85 sh)的辊子配有特殊的螺旋槽,经过优化可确保适当的冷却并改善任何加工残留物的去除。



DMC TOPMETAL

行星组件



行星组件

创新开发的行星齿轮装置，可满足更加复杂的去毛刺和磨棱角的需求。该装置配有特殊的刷子，还可用于实现原创类型的板材表面精加工效果。此装置的三种运动(刷子旋转、刷架盘的旋转、加工头横向平移)全部由变频器控制的独立电机进行管理。因此，可根据需执行的特定操作类型选择最合适的速度组合。



久经考验的刷盘快速连接系统可快速装备机器，同时保证锁定的最大可靠性和安全性。



精密机制

动力传输完全通过机械齿轮进行，而不是皮带，可保证在最繁重的去毛刺操作情况下的最大效率和可靠性。

DMC TOPMETAL

冷却液再循环



冷却液的过滤和再循环系统

为分离金属碎屑和再循环冷却液，DMC Topmetal采用“无纺布”类型的过滤器，还配有卷料自动展开系统。对于使用强度更高的机床，可提供其他类型的过滤器。

工件清洁与预干燥组件

DMC Topmetal 在出口配有一个用于清洁和预干燥工件的装置。该装置包括一组用乳化剂清洗的喷嘴、一对对置的电动橡胶辊和一个气刀，由位于机器顶部的电风扇提供动力。对于特殊的干燥需求，系统可配备用于加工气流的电阻。



此外，DMC Topmetal 还配有一个滤芯式安全过滤器，以免加工废料意外进入循环系统，从而损坏加工件的表面，以及影响喷嘴组的效率。在过滤器进出口各有一个压力计，可有效监控滤芯的情况。

DMC TOPMETAL

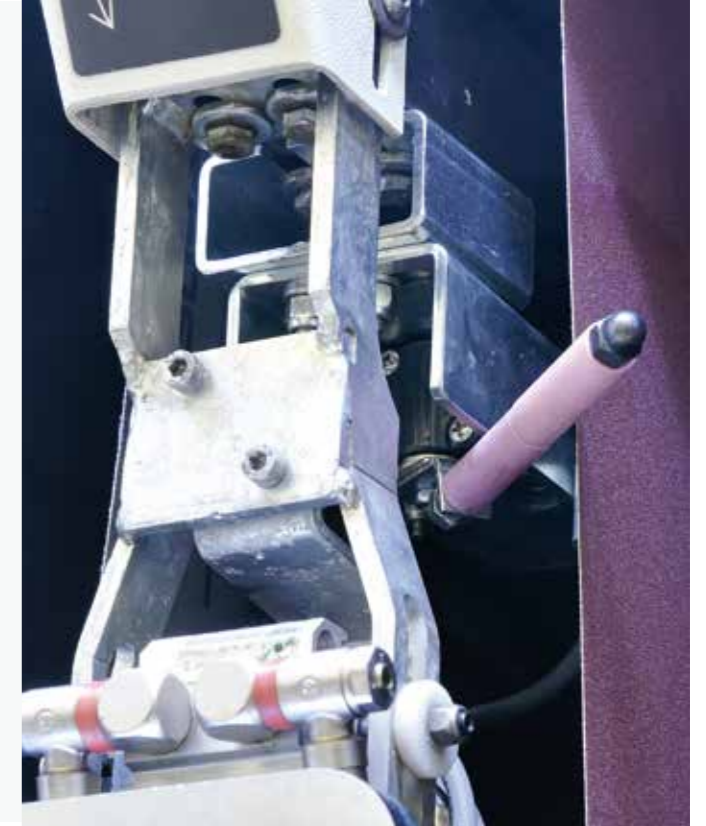
配件



加工装置的电子调节通过线性步进电机进行，该电机由机器控制PLC通过CAN BUS连接进行管理。这一最佳方案可保证装置快速而准时，精度始终保持不变。

砂带对中系统

由一个散射微动开关进行机械管理，涂有陶瓷材料，接触砂带的边缘。该装置可连续对中厚度达5 mm的任何类型的研磨帆布带和砂布带，保证在水/油乳液环境下无与伦比的使用寿命。



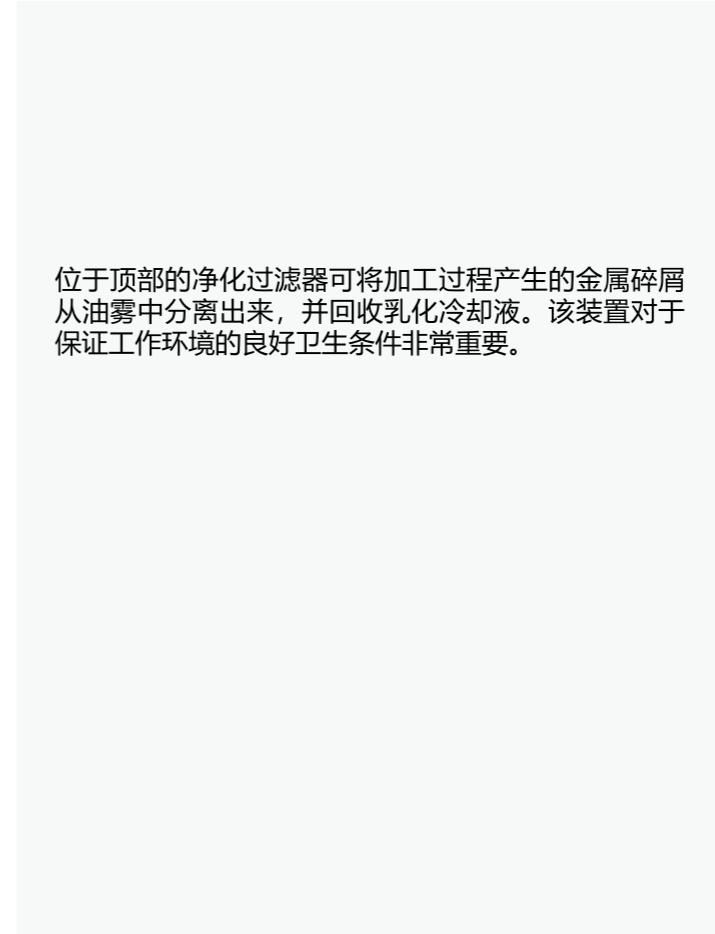
冷却液通过每个加工装置进出口的喷嘴组输出。系统经过优化，可保证加工区有效的清洁和适当的冷却，这意味着可以获得更高品质的加工表面和砂带更长的使用寿命。

DMC TOPMETAL

配件



位于工作台下方的不锈钢槽，可收集流出的冷却液，并将其输送到过滤单元。收集槽的特殊形状可有效防止液体分散，否则可能会危及机器的正常运行。



位于顶部的净化过滤器可将加工过程产生的金属碎屑从油雾中分离出来，并回收乳化冷却液。该装置对于保证工作环境的良好卫生条件非常重要。



DMC Topmetal 的所有电子和气动组件均安装在极为合理的为准，以实现最大的便利性，并排除任何接触到冷却液的可能性。

DMC TOPMETAL 软件

机器的所有管理软件均归CMS公司所有，由公司工程师设计，并根据客户提供的信息进行优化。用户界面及其简单可靠，可满足最苛刻用户的需求。

HYDRA控制的主要功能：

- 管理加工厚度
- 管理传送带进给速度、砂带转速和刷子的速度
- 调节磨盘组件的工作高度
- 依次自动启动主电机
- 激活和定时控制砂带清洁风机和工件清洁风机
- 机器运行报告（运行小时数/开机小时数）
- 管理机器的异常报警和电子板卡的故障诊断
- 通过直方图显示砂带的磨损情况（可选）

标配HYDRA V-PAD电子控制

“Hydra V-Pad”控制允许从显示器设置所有加工参数。

特点：

- 10.4” 触屏
- 用户可设置120种程序
- 实时检查机器运行是否正常。



DMC Topmetal可以在机器上配备控制面板，或者采用分离式的电控柜。前一种方案可以保证机器更加紧凑的体积，而后一种方案则方便将机器插入生产线的流程中，使工件能够自动运输。两种方案都保证了电子元件的适当隔离。

集成有电脑的EYE-M控制台和HYDRA-PC控制器（选配）

该装置连接至机器，配有无风扇工业电脑（PC Panel），防护级别IP53，适合在最严酷的环境下工作。21.5”彩色触屏可对机器参数进行高级控制，由于能够连接至LAN网络，因此与外部链接非常简单。

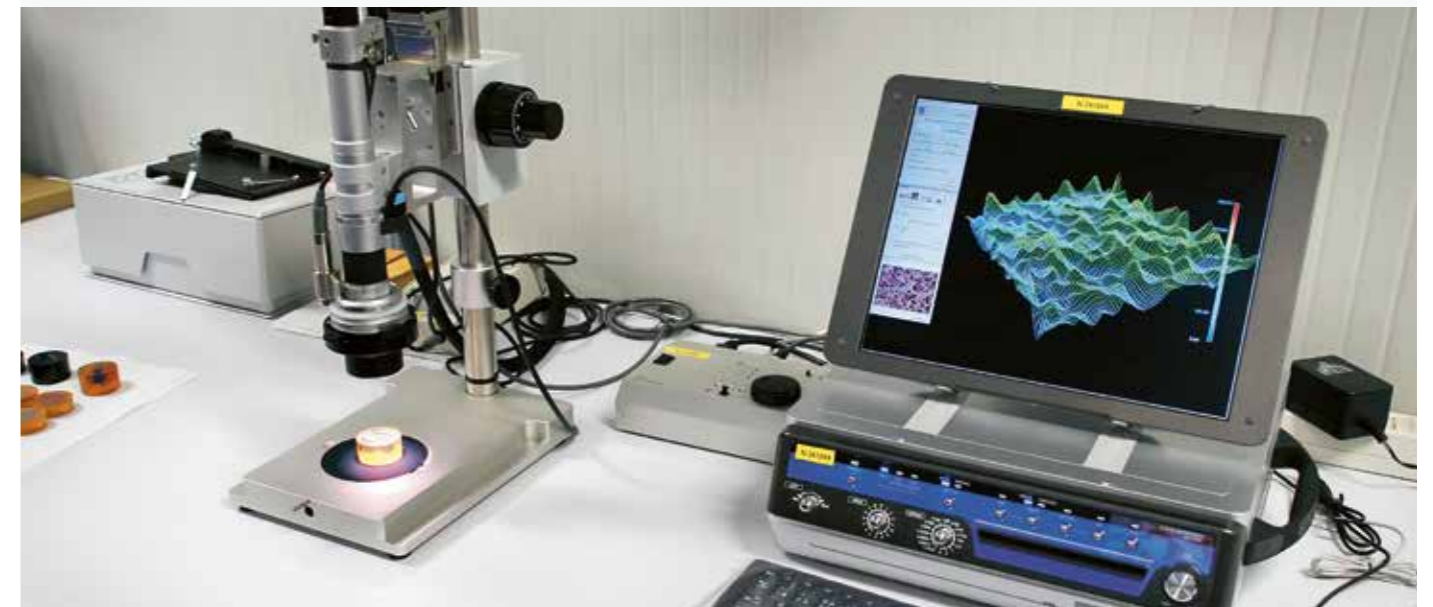
主要特点：

- 最多可保存1999个工作程序
- 生产报告
- 管理机器报警和诊断故障，配有手册便于识别
- 配有电子版使用和维护手册
- 连接至LAN网络

结合远程服务，该设备可提供符合工业4.0技术要求的先进工业解决方案。

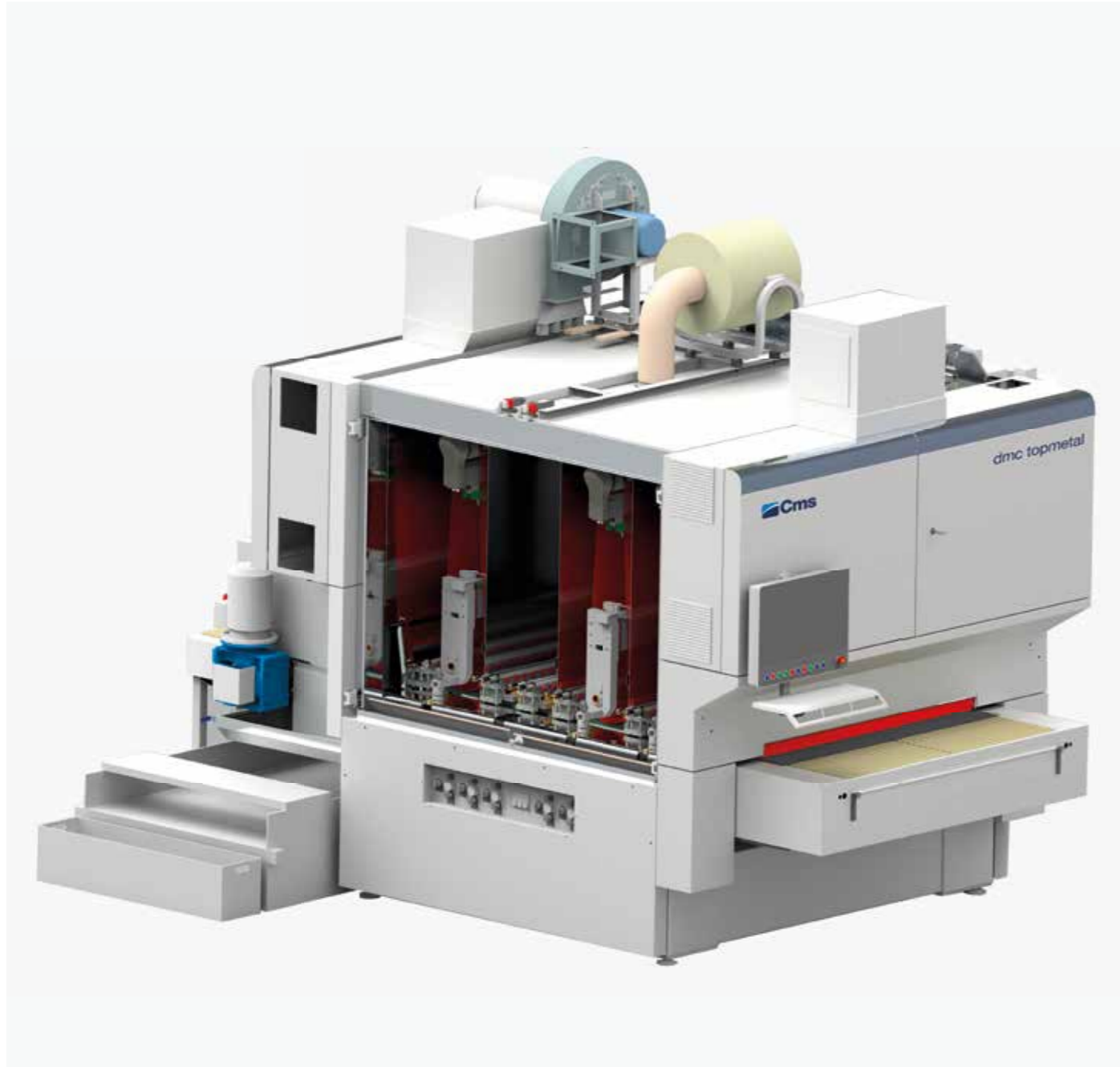


专为研究柔性研磨机处理材料和砂带而设计的卓越结构，还可对诸如Corian®、惰性材料、石英、聚氨酯、岩棉、纤维水泥等创新材料进行精加工。加工单元由高度专业的人员进行管理，配备用于分析待加工材料及各种研磨部件的精密仪器。由于拥有许多演示机床，能够进行任何加工测试，当客户的柔性研磨机床在进行一个流程遇到任何问题时，可以快速而详细地提供最佳的信息，并获得市场要求的新型饰面。



DMC TOPMETAL

技术数据



DMC TOPMETAL 技术数据

型号	650	1350
处理单元数	2 ÷ 5	2 ÷ 5
有用的工作宽度	650 mm	1350 mm
标准最小/最大可加工厚度 (固定工作台)	0,5 ÷ 150	0,5 ÷ 150
砂带尺寸	670 ÷ 2620 mm	1370 ÷ 2620 mm
工作台固定高度	900 mm	900 mm
皮带前进速度	1 ÷ 8 m/min	1 ÷ 8 m/min
可提供的电机功率	22 kW	37 kW

技术数据可能会根据不同的组成而有所不同。为清楚地展示，在某些照片的机器中会配有一些配件。公司有权在不预先通知的情况下更改某些技术数据，这些更改不会影响到CE法规的安全要求。



根据法规EN 1870-13:2007+A1:2009规定的运行条件，
检测到的最高噪声级别为：
运行时的声压为89 dbA (根据EN ISO 11202:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB)
运行时的声功率为101 dbA (根据EN ISO 3746:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB)

虽然上述的“常规”噪音值与操作员8小时以上的平均个人暴露时间之间存在相关性，操作员的实际噪音感知还取决于实际的运行条件、暴露的时间、工作地点声音性质、是否存在更多噪声源（即附近其他机器数量和工艺流程）等。

适用于金属和高科技产 品加工的

CMS METAL TECHNOLOGY 系列

水射流切割机



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

增压器



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

干式去毛刺和缎面精整机



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

湿式去毛刺和缎面精整机



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group