

br5cs

Thermoformeuse par pression



CMS fait partie du Groupe SCM, leader mondial dans le secteur des technologies pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux : bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les sociétés du Groupe - présentes dans le monde entier - sont le partenaire solide et fiable d'entreprises prestigieuses qui opèrent dans de nombreux secteurs d'activité dont l'ameublement, la construction, l'industrie automobile, l'aérospatiale, la nautique et l'usinage des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellences industrielles mis en œuvre dans trois grands pôles de production spécialisés, où travaillent plus de 4 000 effectifs et avec une présence directe dans les 5 continents. Le Groupe SCM représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et construction de machines et composants pour les usinages industriels.

CMS Spa réalise des machines et des systèmes pour l'usinage de matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et métal. Créé en 1969 à partir d'une idée de Pietro Aceti, avec l'objectif d'offrir des solutions personnalisées et à la pointe de la technologie, basées sur la connaissance profonde du processus du client. D'importantes innovations technologiques engendrées par d'importants investissements dans la recherche et le développement et l'acquisition d'entreprises d'excellence ont permis une croissance constante dans les différents secteurs de référence.

br5cs

APPLICATIONS	4-5
BR5S	6-7
COMPOSANTS	8-9
LOGICIEL	10-11
SERVICES	12-13
LA GAMME	14-15



CMS Plastic Technology réalise des centres d'usinage à contrôle numérique et des thermoformeuses pour l'usinage des matières plastiques, et offre des solutions technologiquement avancées. La marque est le fruit de la synergie gagnante entre l'expérience technique et industrielle en thermoformage de l'entreprise historique Villa, fondée en 1973, et le savoir-faire historique de CMS dans le domaine du fraisage. Grâce à des investissements constants dans la recherche et l'innovation, **CMS Plastic Technology** est reconnue comme partenaire unique pour l'ensemble du processus : du thermoformage au rognage, jusqu'à la réalisation de modèles et de moules, garantissant une productivité maximale.

CMS Plastic Technology est un acteur majeur dans de nombreux secteurs tels que l'automobile, l'aéronautique, les engins de terrassement, les caravanes, les autobus, l'industrie ferroviaire et la fabrication de baignoires.



APPLICATIONS



transport de masse | électromédical et esthétique | caravanes | articles sanitaires



biens de consommation | automobile | réfrigération



Innovative.

Designed.

Efficient.

Aadjustable.

Lean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Thermoformeuse par pression

BR5CS

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

LE THERMOFORMAGE EN LIGNE

La série BR5CS est hautement productive avec un processus totalement automatique qui ne requiert aucune intervention de la part de l'opérateur. Sur la BR5CS, tout le processus (chargement-moulage-déchargement) est réalisé en ligne.

- Qualité et quantités produites supérieures
- Possibilité de former avec un moule positif et un moule négatif
- Changement de moule rapide et sécurisé
- Système de préchauffage des plaques : augmente la capacité de la machine, évite les chocs thermiques et permet une excellente qualité de thermoformage, même avec des matériaux difficiles, dans un contexte de productivité élevée
- Dimensions : de 1 500x1 000 mm jusqu'à 2 500x1 600 mm

PRINCIPAUX AVANTAGES POUR LES ACHETEURS

- + -53 % de temps d'apprentissage grâce au logiciel, simple et intuitif, qui gère les paramètres de la machine et les fonctions de programmation guidée. Toutes les variables sont sauvegardées dans un programme unique assurant la répétabilité des résultats même après plusieurs années.
- + Gestion intelligente du chauffage grâce à la vision thermique et gestion avancée grâce au système exclusif ThermoProphet de CMS (système breveté). L'emploi d'une caméra thermique permet la mesure, point par point, de l'empreinte thermique de la plaque et la modification automatique des pourcentages d'usinage afin de garantir une qualité optimale en cas de plusieurs variables environnementales. -55 % de probabilités de déchets et réduction de 25 % des délais de redémarrage.
- + +33 % de productivité grâce au système de préchauffage qui réduit considérablement la durée du cycle. L'utilisation du double préchauffage (supérieur et inférieur) permet de couvrir la première partie du cycle de chauffage durant le refroidissement de la pièce précédente, tout en diminuant le choc thermique appliqué au matériau.
- + Design de la machine « conforme » au système de transport à chaînes dentées. Les plaques sont automatiquement et rapidement centrées et transportées avec une extrême précision. La pièce thermoformée est déchargée tout en restant toujours en appui sur son bord sans jamais toucher la partie formée. Cette caractéristique rend la machine idéale pour les pièces ayant un important emboutissage négatif.



COMPOSANTS

Refroidissement par buses télescopiques



Changement rapide du moule



Cadre de serrage avec réglage automatique



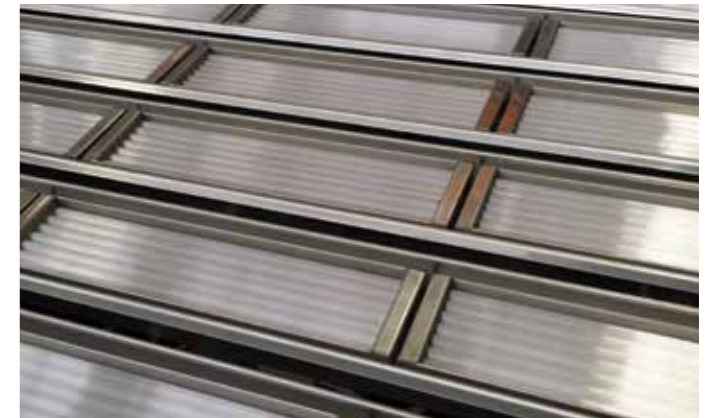
Chariot porte-moules avec système de levage des moules intégré



Contrôle électronique de l'emboutissage



Résistances au quartz



Pyromètre optique pour le contrôle du refroidissement et du réchauffement



Résistances en céramique

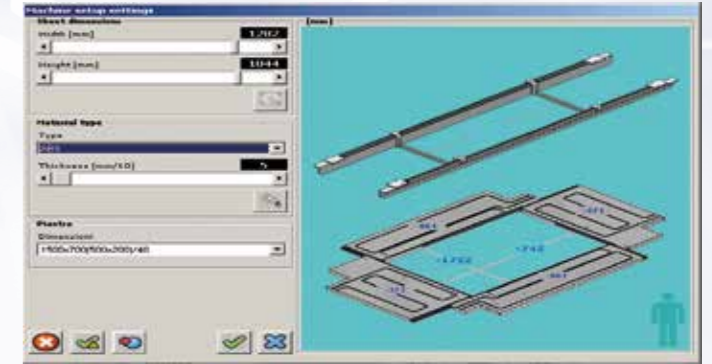


CMS SUPERVISOR MASTER

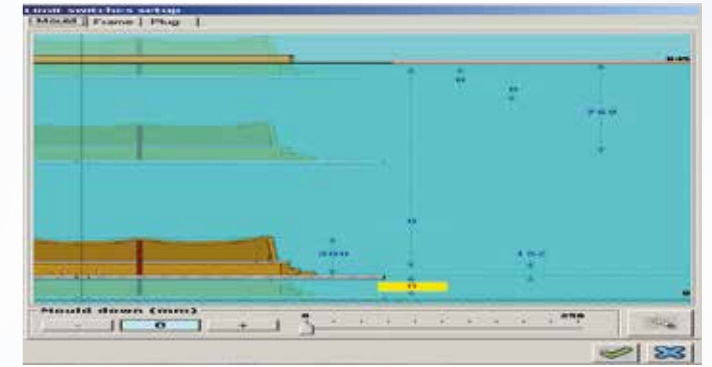
ÉCRAN PRINCIPAL

- Intuitif
- Configuration écran tactile possible
- Tous les paramètres de diagnostic, cycle automatique, processus, capteurs et productivité sont affichés dans une même fenêtre
- Liens directs de l'écran principal vers les écrans de configuration

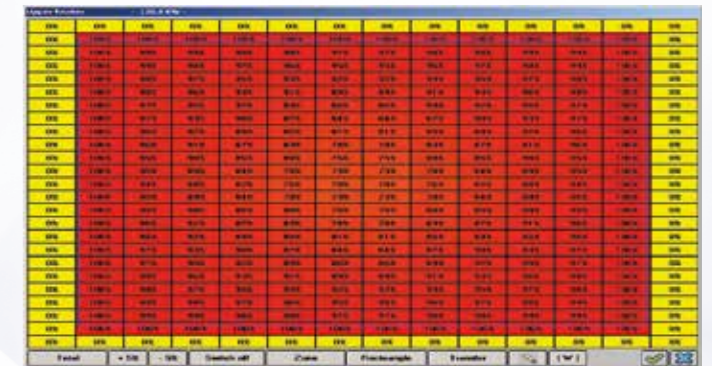
Changement de format du cadre et plaque de réduction électroniques



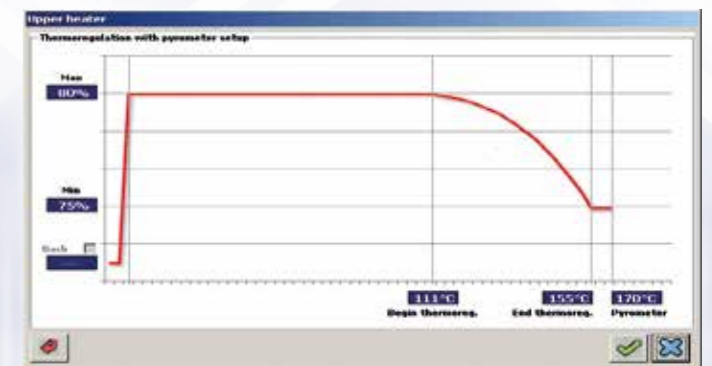
Système synoptique pour la programmation simplifiée des axes



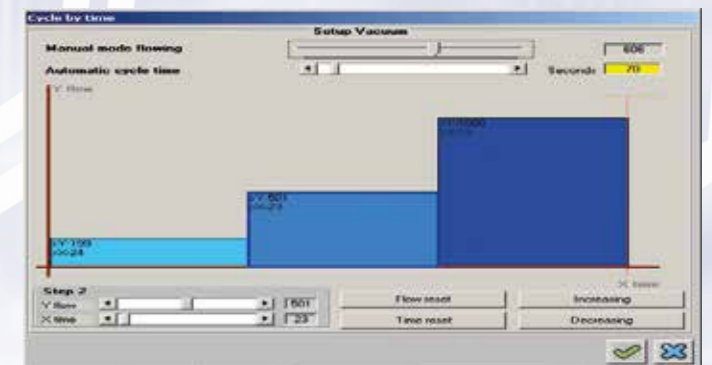
Représentation à l'échelle des dimensions de la plaque par rapport au panneau de chauffe, pour une programmation simplifiée



Variation de la puissance de chauffe en fonction de la température du matériau






Vide, air et emboutissage réglables en débit et en temps





ASSISTANCE NOS TECHNICIENS À VOTRE CÔTÉ DANS LE MONDE ENTIER

-  Formation
-  Installation
-  Télégestion de la clientèle
-  Assistance sur place
-  Entretien
-  Remplacement et rénovation
-  Pièces détachées

UNE PRÉSENCE MONDIALE POUR UNE ASSISTANCE DE PREMIÈRE CATÉGORIE

- 36 000 références pour l'entretien de machines quel que soit leur âge ;
- 1 magasin central auprès du siège de Zogno et 6 bases dans le monde entier complètement intégrées au niveau informatique et contrôlées par un logiciel d'optimisation des expéditions pour réduire les délais d'attente ;
- 98 % des commandes disponibles en magasin ;
- pièces détachées garanties grâce à un procédé de contrôle et à une validation scrupuleux par l'intermédiaire de notre laboratoire de qualité interne ;
- disponibilité à rédiger des listes de pièces détachées conseillées selon les exigences des clients, pour réduire au minimum les temps d'arrêt.

LA GAMME DE PRODUITS CMS PLASTIC TECHNOLOGY

POUR L'USINAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES

CENTRES D'USINAGE CNC À 3/5 AXES (passage en Z jusqu'à 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTRES D'USINAGE CNC À 5 AXES (passage en Z à partir de 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

SCIES À PANNEAUX



HELIX

SCIES



T-MAXI

THERMOFORMEUSES



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

MACHINES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group