



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.

br5cs

APPLICAZIONI	4-5
BR5S	6-7
COMPONENTI	8-9
SOFTWARE	10-11
SERVICE	12-13
LA GAMMA	14-15



CMS Plastic Technology realizza centri di lavoro a controllo numerico e termoformatrici per la lavorazione delle materie plastiche offrendo soluzioni tecnologicamente avanzate. Il brand nasce dalla sinergia vincente fra l'esperienza tecnico-industriale nella termoformatura della storica azienda Villa, fondata nel 1973 e il know-how storico di CMS nella fresatura. Grazie a costanti investimenti in ricerca e innovazione **CMS Plastic Technology** è riconosciuto come partner unico per l'intero processo: dalla termoformatura alla rifilatura fino alla realizzazione di modelli e stampi, garantendo la massima produttività.

CMS Plastic Technology è protagonista in numerosi settori quali automotive, aerospaziale, macchine movimento terra, caravan, autobus, industria ferroviaria e produzione vasche da bagno.



APPLICAZIONI



trasporto di massa | elettromedicale ed estetica | caravan | articoli sanitari



beni di consumo | automotive | refrigerazione



Innovative.

Designed.

Efficient.

Addjustable.

Lean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Termoformatrice vacuum forming

BR5CS

TECHNOLOGY BENEFITS

LA TERMOFORMATURA IN LINEA

La serie BR5CS ha caratteristiche di produttività particolarmente spinte e un funzionamento completamente automatico, senza intervento da parte dell'operatore. Sulla BR5CS il ciclo carico-formatura-scarico avviene in linea.

- Maggiore qualità e quantità di produzione
- Possibilità di stampare sia in positivo sia in negativo
- Sicurezza e velocità nel cambio stampo
- Sistema preriscaldamento lastre: incrementa le capacità della macchina, evita lo shock termico e consente alte qualità di termoformatura, anche con materiali difficili, in un contesto di alta produttività
- Dimensioni: da 1.500x1.000 mm fino a 2.500x1.600 mm

KEY BUYER BENEFITS

- + -53% dei tempi di apprendimento grazie al software semplice ed intuitivo che gestisce i parametri della macchina e le funzioni di programmazione guidata. Tutte le variabili sono salvate in un unico programma che garantisce la ripetibilità dei risultati, anche dopo anni.
- + Gestione intelligente del riscaldamento con visione termica e gestione avanzata grazie all'esclusivo ThermoProphet di CMS (brevettato). L'impiego di una termocamera permette la rilevazione punto a punto dell'impronta termica della lastra e la modifica automatica delle percentuali di lavoro, al fine di garantire la massima qualità anche in presenza di variabili ambientali differenti. -55% di probabilità di scarti e - 25% dei tempi di restart.
- + +33% di produttività grazie al sistema di preriscaldamento che riduce sensibilmente il tempo ciclo. L'impiego del doppio preriscaldamento (superiore e inferiore) permette di coprire la prima parte del ciclo di riscaldamento durante il raffreddamento del pezzo precedente, riducendo anche lo shock termico del materiale.
- + Design della macchina "in linea" con sistema di trasporto a catene dentate. Le lastre vengono centrate automaticamente e trasportate con estrema precisione. Il termoformato viene scaricato rimanendo in appoggio sul bordo del pezzo, senza mai appoggiare la parte formata (soluzione ideale per pezzi con imbutitura negativa importante).



COMPONENTI

Raffreddamento con bocchette telescopiche



Cambio rapido stampo



Cornice prelastra con regolazione automatica



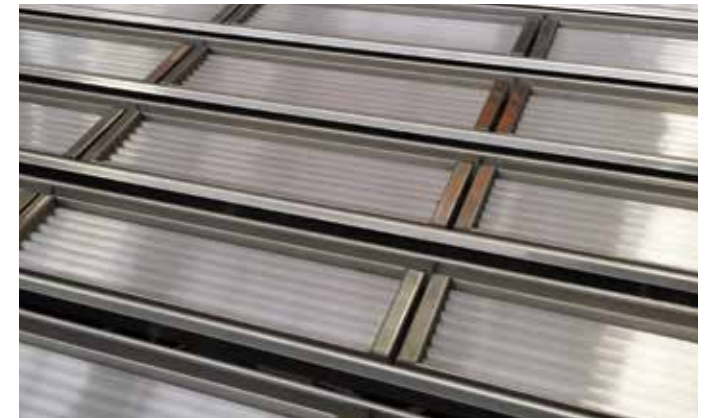
Carrello portastampi con sollevamento stampi integrato



Controllo imbutitura elettronico



Resistenze al quarzo



Pirometro ottico per controllo riscaldamento e raffreddamento



Resistenze in ceramica

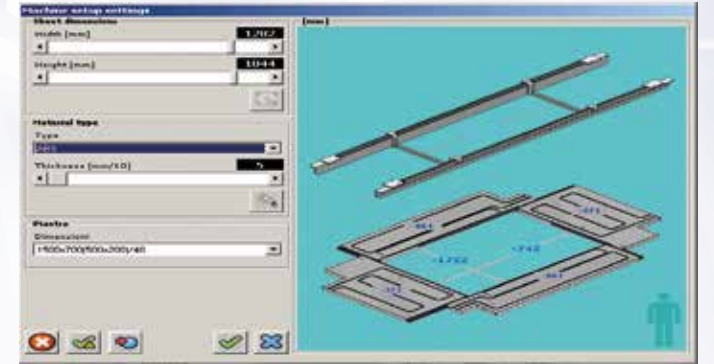


CMS SUPERVISOR MASTER

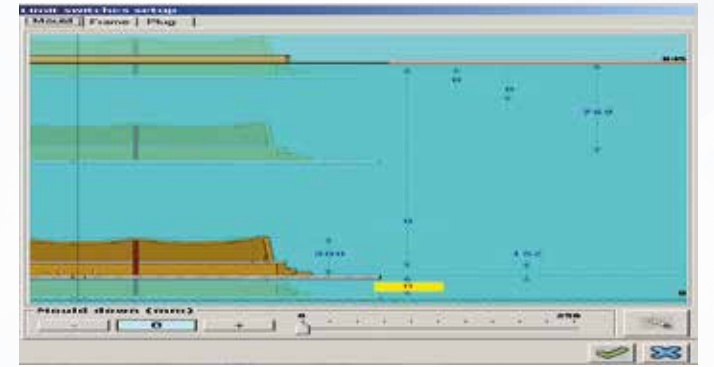
SCHERMATA PRINCIPALE

- Intuitiva
- Predisposta per touch screen
- In un'unica schermata tutti i parametri della diagnostica, del ciclo automatico, dei parametri di processo, della sensoristica e della produttività
- Collegamenti diretti dalla schermata principale alle schermate di set-up

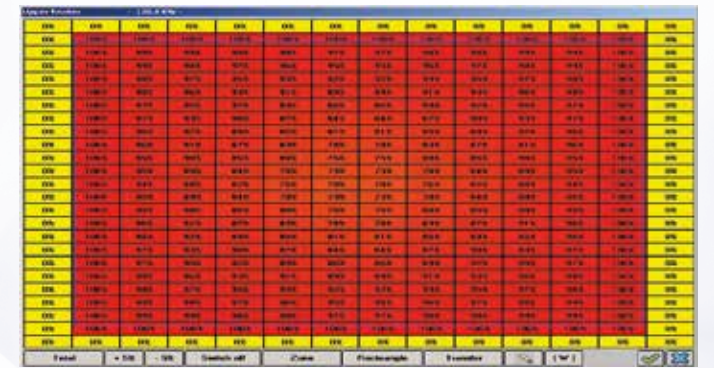
Cambio formato cornice e piastra riduzione elettronico



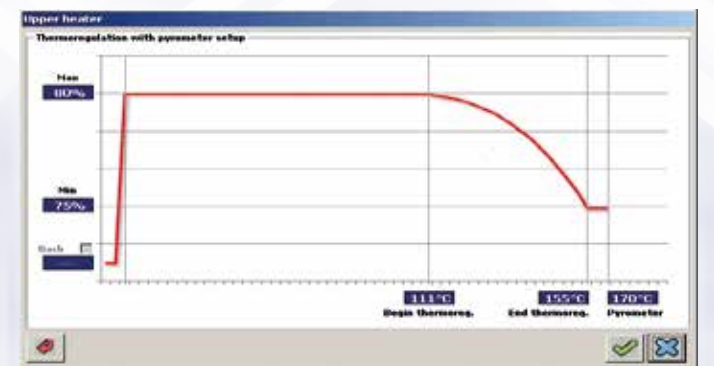
Sistema sinottico per la programmazione semplificata degli assi



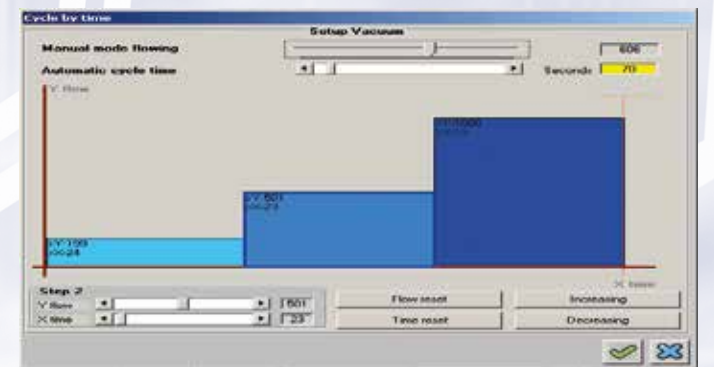
Rappresentazione in scala delle dimensioni lastra rispetto al pannello di riscaldamento, per una programmazione più facile



Variazione potenza riscaldamento in funzione della temperatura del materiale



Vuoto, aria ed imbutitura regolabili in portata e tempo





ASSISTENZA I NOSTRI TECNICI AL VOSTRO FIANCO IN TUTTO IL MONDO

-  Formazione
-  Installazione
-  Remote Customer Care
-  (RCC) Assistenza in loco
-  Manutenzione
-  Sostituzioni e retrofit
-  Parti di ricambio

UNA PRESENZA GLOBALE PER UN'ASSISTENZA DI PRIMA CATEGORIA

- 36.000 codici diversi per servire macchine di tutte le età;
- 1 magazzino centrale presso la sede di Zogno e 6 basi in tutto il mondo completamente integrate a livello IT e controllate da un software di ottimizzazione delle spedizioni per ridurre i tempi di attesa;
- 98% degli ordini disponibili a magazzino;
- ricambi garantiti grazie a un processo di controllo e a una validazione scrupolosi tramite il nostro laboratorio di qualità interno;
- disponibilità di realizzare distinte ricambi consigliate sulla base delle esigenze dei clienti, per ridurre al minimo i tempi di fermo;

LA GAMMA DI CMS PLASTIC TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI PLASTICI

CENTRI DI LAVORO CNC A 3/5 ASSI (passaggio in Z fino a 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTRI DI LAVORO CNC A 5 ASSI (passaggio in Z da 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

SEZIONATRICI



HELIX

SEGATRICI



T-MAXI

TERMOFORMATRICI



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group