

# br5hp

Thermoformeuses par pression



CMS fait partie du Groupe SCM, leader mondial dans le secteur des technologies pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux : bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les sociétés du Groupe - présentes dans le monde entier - sont le partenaire solide et fiable d'entreprises prestigieuses qui opèrent dans de nombreux secteurs d'activité dont l'ameublement, la construction, l'industrie automobile, l'aérospatiale, la nautique et l'usinage des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellences industrielles mis en œuvre dans trois grands pôles de production spécialisés, où travaillent plus de 3 300 effectifs et avec une présence directe dans les 5 continents. Le Groupe SCM représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et construction de machines et composants pour les usinages industriels.

CMS Spa réalise des machines et des systèmes pour l'usinage de matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et métal. Créé en 1969 à partir d'une idée de Pietro Aceti, avec l'objectif d'offrir des solutions personnalisées et à la pointe de la technologie, basées sur la connaissance profonde du processus du client. D'importantes innovations technologiques engendrées par d'importants investissements dans la recherche et le développement ainsi que l'acquisition d'entreprises d'excellence ont permis une croissance constante dans les différents secteurs de référence.

# br5hp

<b>APPLICATIONS</b>	4-5
<b>BR5HP</b>	6-7
<b>COMPOSANTS</b>	8-9
<b>LOGICIEL</b>	10-11
<b>SERVICES</b>	12-13
<b>LA GAMME</b>	14-15



**CMS Plastic Technology** réalise des centres d'usinage à contrôle numérique et des thermoformeuses pour l'usinage des matières plastiques, et offre des solutions technologiquement avancées. La marque est le fruit de la synergie gagnante entre l'expérience technique et industrielle en thermoformage de l'entreprise historique Villa, fondée en 1973, et le savoir-faire historique de CMS dans le domaine du fraisage. Grâce à des investissements constants dans la recherche et l'innovation, **CMS Plastic Technology** est reconnue comme partenaire unique pour l'ensemble du processus : du thermoformage au rognage, jusqu'à la réalisation de modèles et de moules, garantissant une productivité maximale.

**CMS Plastic Technology** est un acteur majeur dans de nombreux secteurs tels que l'automobile, l'aéronautique, les engins de terrassement, les caravanes, les autobus, l'industrie ferroviaire et la fabrication de baignoires.



# APPLICATIONS



transport de masse | électromédical et esthétique | caravanes | articles sanitaires



biens de consommation | automobile | réfrigération



**I**nnovative.  
**D**esigned.  
**E**fficient.  
**A**adjustable.  
**L**ean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Thermoformeuses par pression

# BR5HP

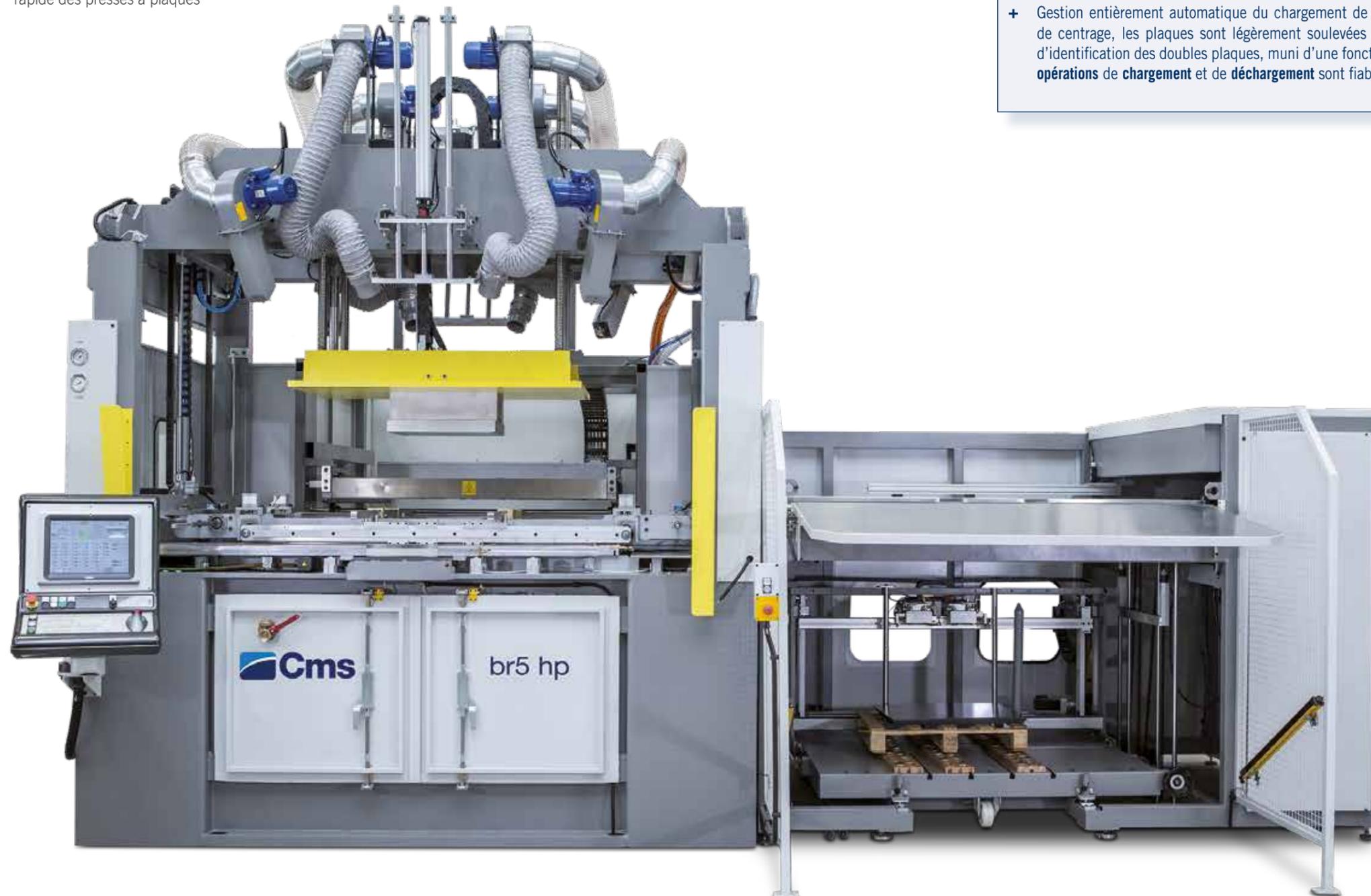
## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

### LE THERMOFORMAGE SOUS VIDE ET PAR PRESSION

Les machines de la série BR5HP - thermoformeuses à chargement manuel ou automatique des plaques - sont caractérisées par un système de gestion des pièces extrêmement innovant grâce auquel le chargement de la plaque à former, le formatage et le déchargement de la pièce, sont effectués automatiquement. Le changement rapide des équipements, le diagnostic complet, la liaison réseau et la possibilité d'usiner sous vide ou par pression même sur le plan supérieur, font des machines de la série BR5HP une référence absolue pour l'industrie du thermoformage.

- Changement de format extrêmement rapide, avec des paramètres intégrés aux logiciels
- Cadre entièrement mémorisable, pour un réglage encore plus rapide des presses à plaques

- Tous les mouvements sont motorisés. Le plan portant les moules comporte un mouvement brushless géré par ordinateur qui stocke les informations de vitesse et positionnement. Le mouvement, breveté, s'effectue grâce à deux servomoteurs couplés électroniquement (gantry), qui assurent le positionnement rapide et précis du moule et une force de fermeture élevée.
- Les plans inférieur et supérieur sont réalisés avec des systèmes de portiques avec des axes couplés et des vis à recirculation
- Dimensions : de 1 500x1 000 mm jusqu'à plus de 3 500x2 500 mm



### PRINCIPAUX AVANTAGES POUR LES ACHETEURS

- + -53 % de temps d'apprentissage grâce au **logiciel de supervision, simple et intuitif, développé sur mesure pour le processus de thermoformage**, notamment grâce à des fonctions de programmation guidée. Toutes les variables sont sauvegardées dans un programme unique assurant la répétabilité des résultats même après plusieurs années.
- + Gestion intelligente du chauffage grâce à la vision thermique et gestion avancée grâce au système exclusif **ThermoProphet de CMS (système breveté)**. L'emploi d'une caméra thermique permet la mesure, point par point, de l'empreinte thermique de la plaque et la modification automatique des pourcentages d'usinage afin de garantir une qualité optimale en cas de plusieurs variables environnementales. 55 % de probabilités de déchets en moins et réduction de 25 % des délais de redémarrage.
- + Possibilité de travailler en mode formage sous vide ou en mode formage par pression. L'utilisation de la pression exercée par le plan supérieur (avec moule négatif ou caisse à pression) **permet d'obtenir une excellente définition des détails**, avec un éventuel transfert de la texture à partir du moule. La machine garantit un formage optimal de contre-dépouilles extrêmes et une parfaite réussite des pièces réalisées avec des matériaux composites thermoplastiques.
- + Gestion entièrement automatique du chargement de la plaque grâce à un système d'alignement et de centrage. Durant la phase de centrage, les plaques sont légèrement soulevées afin de réduire la probabilité de rayer les surfaces polies. Le système laser d'identification des doubles plaques, muni d'une fonction de séparation, assure le chargement d'une seule plaque à la fois. Ainsi, les opérations de **chargement** et de **déchargement** sont fiables et sûres.



Plan supérieur (pour l'usinage par pression)

# COMPOSANTS

Refroidissement par buses télescopiques



Changement rapide du moule



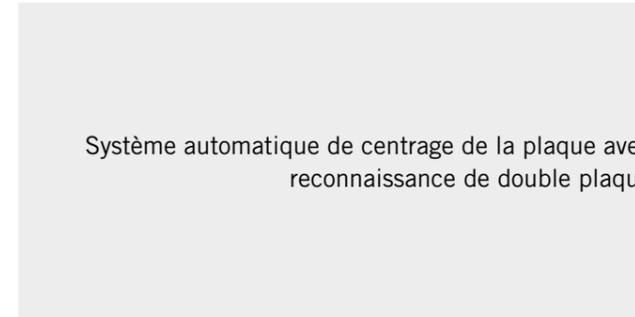
Plaque de réduction automatique



Chariot porte-moules avec système de levage des moules intégré (uniquement disponible pour certains formats)



Cadre de serrage avec réglage automatique



Système automatique de centrage de la plaque avec reconnaissance de double plaque



Contrôle électronique de l'emboutissage



Ventilateur électrique pour emboutissage, vide et extraction proportionnels

Pyromètre optique pour le contrôle du refroidissement et du réchauffement



## RÉSISTANCES



Résistances halogènes



Résistances au quartz



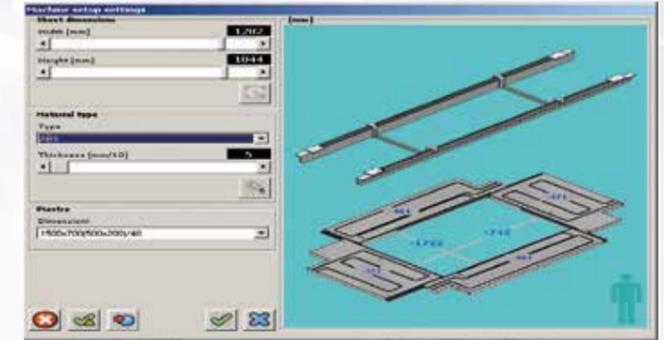
Résistances en céramique

## CMS SUPERVISOR MASTER

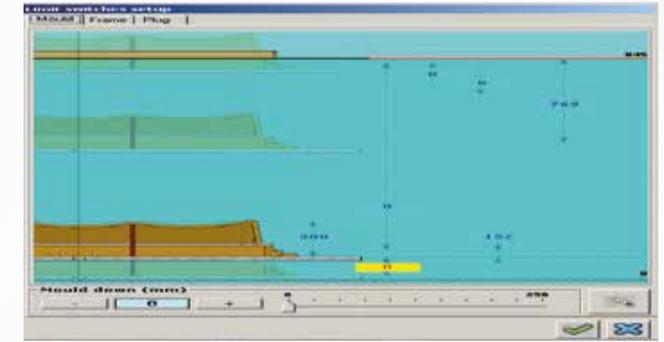
### ÉCRAN PRINCIPAL

- Intuitif
- Configuration écran tactile possible
- Tous les paramètres de diagnostic, cycle automatique, processus, capteurs et productivité sont affichés dans une même fenêtre
- Liens directs de l'écran principal vers les écrans de configuration

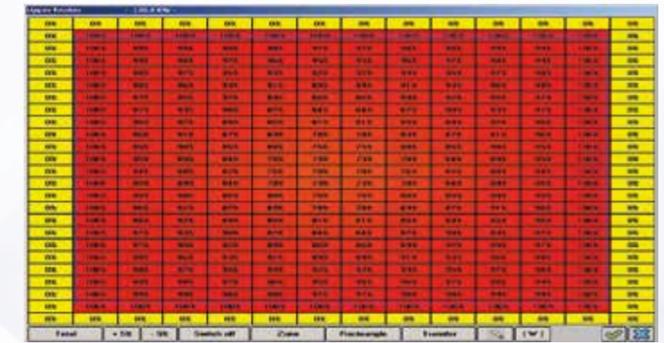
Changement de format du cadre et plaque de réduction électroniques



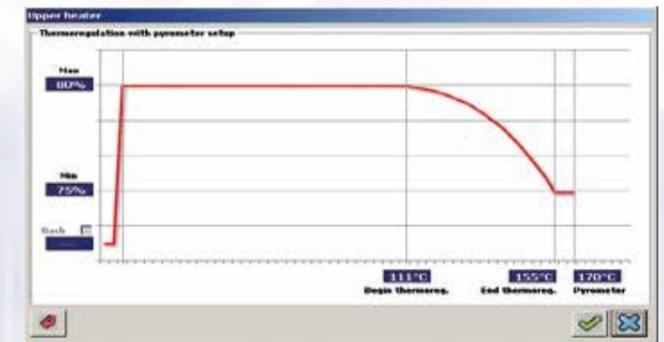
Système synoptique pour la programmation simplifiée des axes



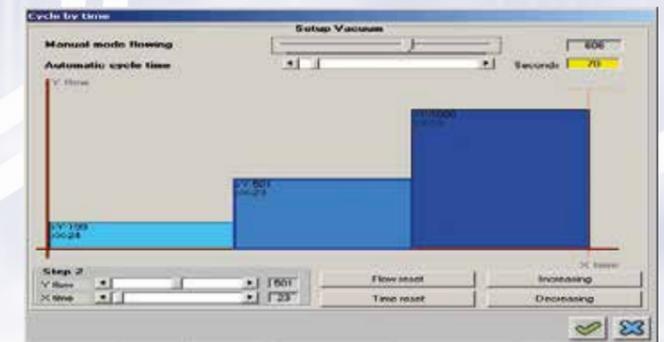
Représentation à l'échelle des dimensions de la plaque par rapport au panneau de chauffe, pour une programmation simplifiée



Variation de la puissance de chauffe en fonction de la température du matériau



Vide, air et emboutissage réglables en débit et en temps





## ASSISTANCE NOS TECHNICIENS À VOS CÔTÉS DANS LE MONDE ENTIER

-  Formation
-  Installation
-  Télégestion de la clientèle
-  Assistance sur place
-  Entretien
-  Remplacement et rénovation
-  Pièces détachées

## UNE PRÉSENCE MONDIALE POUR UNE ASSISTANCE DE PREMIÈRE CATÉGORIE

- 36 000 références pour l'entretien de machines quel que soit leur âge ;
- 1 magasin central auprès du siège de Zogno et 6 bases dans le monde entier complètement intégrées au niveau informatique et contrôlées par un logiciel d'optimisation des expéditions pour réduire les délais d'attente ;
- 98 % des commandes disponibles en magasin ;
- pièces détachées garanties grâce à un procédé de contrôle et à une validation scrupuleux par l'intermédiaire de notre laboratoire de qualité interne ;
- disponibilité à rédiger des listes de pièces détachées conseillées selon les exigences des clients, pour réduire au minimum les temps d'arrêt.

# LA GAMME DE PRODUITS CMS PLASTIC TECHNOLOGY

# POUR L'USINAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES

## CENTRES D'USINAGE CNC À 3/5 AXES (passage en Z jusqu'à 500 mm)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

## CENTRES D'USINAGE CNC À 5 AXES (passage en Z à partir de 500 mm)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

## SCIES À PANNEAUX



**HELIX**

## SCIES



**T-MAXI**

## THERMOFORMEUSES



**EIDOS**



**BR5 CS**



**BR5 HP**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

## MACHINES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT SMARTLINE**



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group