



CMS公司隶属SCM集团，该集团是各种材料（木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料）的加工技术的全球领导者。集团旗下的公司是全球主要制造行业的坚实可靠的合作伙伴，涉及不同产品领域：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团拥有三个大型专业生产中心和4000多名员工，支持和协调卓越工业系统的开发，并在5大洲设有办事处。SCM集团代表了世界上在工业加工机床和部件的设计和制造方面最先进的技能。

CMS SpA公司制造用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。本公司由Pietro Aceti先生于1969年创立，旨在基于对客户流程的深入了解，提供最先进的个性化解决方案。重大的技术创新源于对研发的大量投资，以及对高端公司的接管收购，从而在各个行业得以不断发展，并成为行业领导者。



CMS Plastic Technology制造用于加工塑料材料的数控加工中心和热成型机，提供技术先进的解决方案。该品牌诞生于1973年成立的历史悠久的Villa公司在热成型方面的技术工业经验与CMS在铣削方面的著名专有技术之间的成功结合。由于对研究和创新的持续投资，CMS Plastic Technology被公认为整个加工过程的独特合作伙伴：从热成型到修整再到模型和模具的创建，确保最大的生产力。

CMS Plastic Technology是众多领域的主角，例如汽车、航空航天、土方机械、露营车、公共汽车、铁路工业、浴缸生产、技术产品、视觉传达、机械部件和包装等。



genesi

应用	4-5
GENESI 技术优势	6-7
配件	8-11
GENESI 技术数据	12-15
数字服务	16-17
系列	18-19

应用



大众运输 | 电子医疗和美容 | 土方机械 | 露营车 | 火车



卫生用品 | 健康 | 汽车 | 冷藏



Unparalleled.
New.
Innovative.
Quality.
Ultra.
Effective solutions.

The **UNIQUE** cnc machines.

高速5轴加工中心

用于高速加工的5轴加工中心

固定桥式加工中心和移动工作台专为塑料和复合材料的高速加工而设计，能够提供卓越的运动动力，即使在加工大型零件时也能确保高生产率。先进的结构设计保证了加工过程中产生的振动的减少和优良的光洁度。

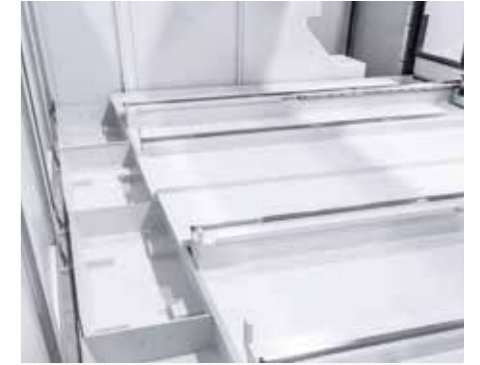
- 大面积的加工区可实现最大生产自由度，即使是具有高拉伸强度的热成型零件。
- 加工区的广泛可配置性（摆动循环或带有耦合工作台的单区域）。
- 旨在优化机床部件数量的设计，得益于最先进的设计系统与 CMS 经验相结合，尽管机床的工作尺寸很大，但仍能保证减少重新调试时间。
- 专用于优化刨边路径的Smart4Cut编程系统。采用交互式软件和带有操纵杆和触摸屏的便携式键盘，可管理所有CNC功能。可从3D模型开始，或者直接从安放在机器上的样品开始创建切割程序，自动消除所有不必要的运动，从而将循环时间降至最低。



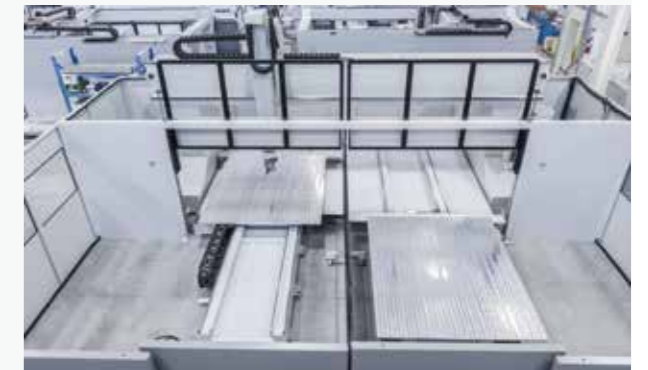
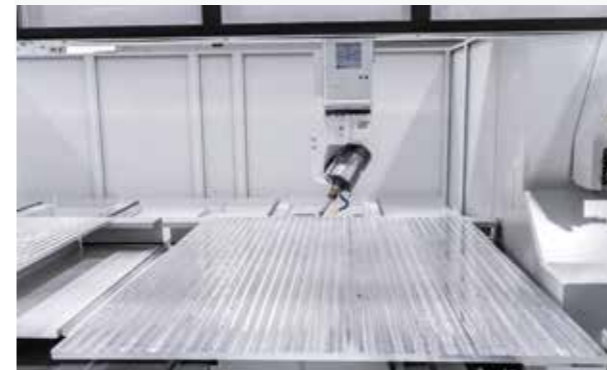
操作面板
完全自主研发的平板电脑控制台，IP53防护等级，无风扇散热系统。21.5英寸多点触摸屏。数控系统，可选择 OSAI CNC 或 GE FANUC。



操作单元
系列完整的 5 轴单主轴操作单元，带换刀系统和左轮刀，可满足各种加工需求，确保在所有切削条件下优化每种类型的工件的循环时间。



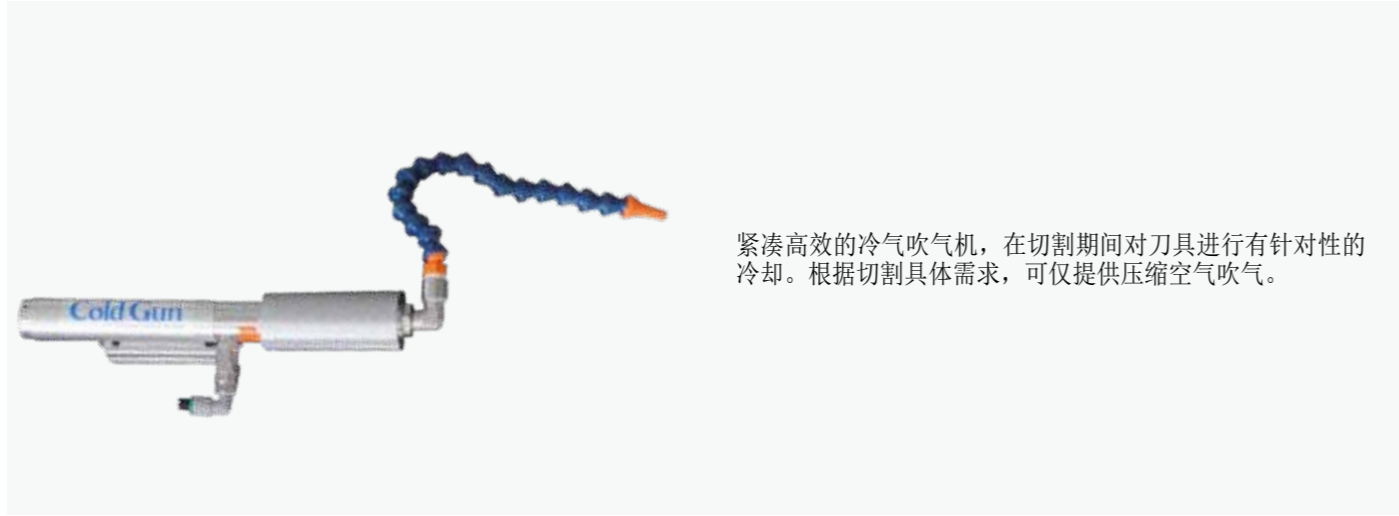
切屑收集
切屑收集系统该配有带轮子的后抽拉式收集槽。由于工作台的移动有利于切割碎屑的收集，它们代表了最符合人体工程学、最具功能性和快速的解决方案，可保证工作区的清洁高效。



优势

- + 减少循环时间：由于固定桥的稳定性，运动部件的反应性和速度最大化：用于修整大尺寸零件的加速和制动方面的专用动力学。
- + 整体加工时间减少 17%，这得益于移动工作台在重新定位和插补阶段均具有市场上最高的性能。
- + 优化和利用占空间尺寸，即使是高拉伸强度的零件也可以：单块中的固定桥的刚性结构，允许操作单元的较大垂直偏移，确保最小的占空间尺寸，并始终保持最大的定位和切割精度。
- + 可用于摆动循环的移动工作台或单区域的耦合工作台允许切割宽度达 6m 的工件，确保外部尺寸尽可能接近工作行程。
- + 更短的编程和轮廓加工时间：CX5 加工装置避免了重新定位，该装置具有市场上最大的XY旋转轴。切割时间和轮廓切割编程减少 15%。

配件



紧凑高效的冷气吹气机，在切割期间对刀具进行有针对性的冷却。根据切割具体需求，可仅提供压缩空气吹气。



激光旋转轴重新对齐系统，可测试工具长度和直径。



固定分离隔板，是将摆动循环中可加工体积最大化的理想解决方案。

可拆卸以使用耦合工作台加工。



接触探头可控制和重新调节旋转轴。



额外的8个站点的刀库，可管理重量和尺寸较大的刀具和刀片，同时为刀架主体提供保护。



吸尘系统，有效为加工区域内部更换空气和除尘。

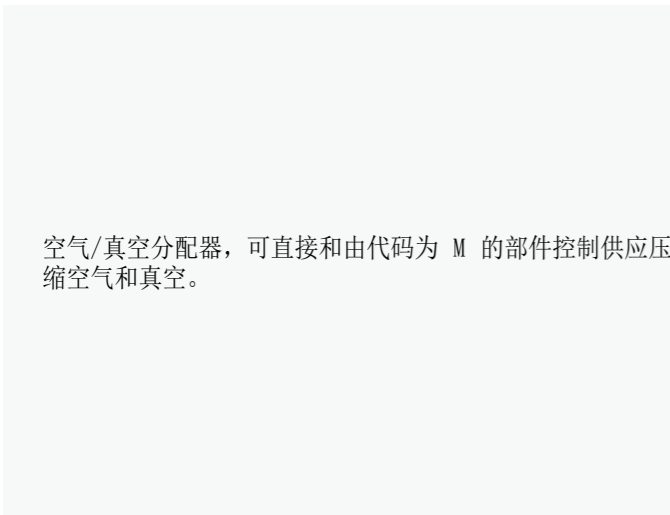
配件



刀架上安装的探头设备，通过无线电传输信号。



吸盘和参考挡块可实现最大的工件锁定灵活性。



空气/真空分配器，可直接和由代码为 M 的部件控制供应压缩空气和真空。



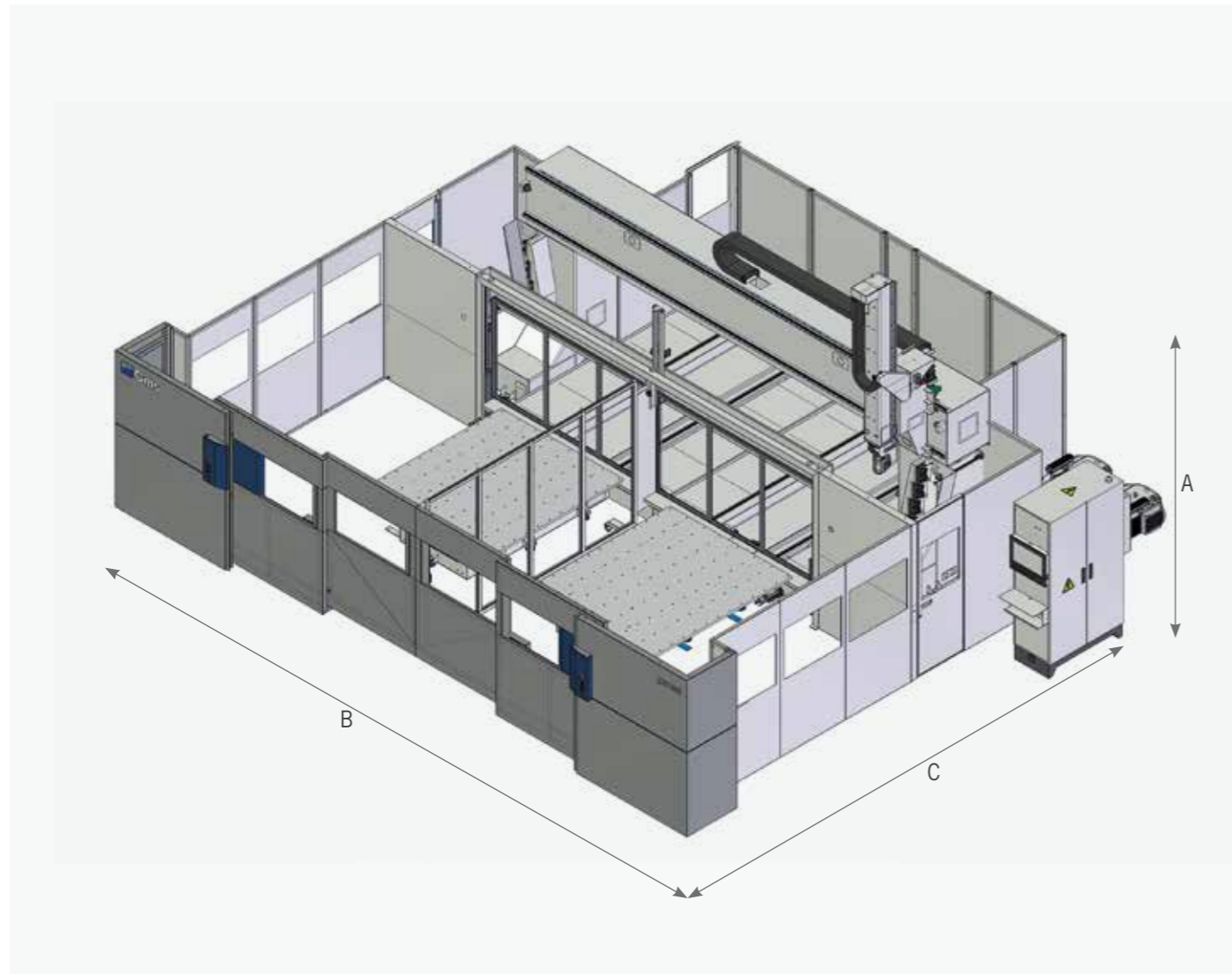
5 轴除尘机罩，对准切割区域进行吸气。用于更换和释放刀具的气动打开。



内置机柜，用于抑制粉尘和降低噪音。



后废料排空带。



A (mm)	Z轴行程 (mm) 1400	
	4750 4900 (带顶板)	
B (mm)	X轴行程 (mm)	
	4000	6000
	8000	10000
B (mm) 带配电柜	8600	10600
C (mm)	Y轴行程 (mm)	
	8300	
C (mm) 带按钮面板	2855	

行程和速度

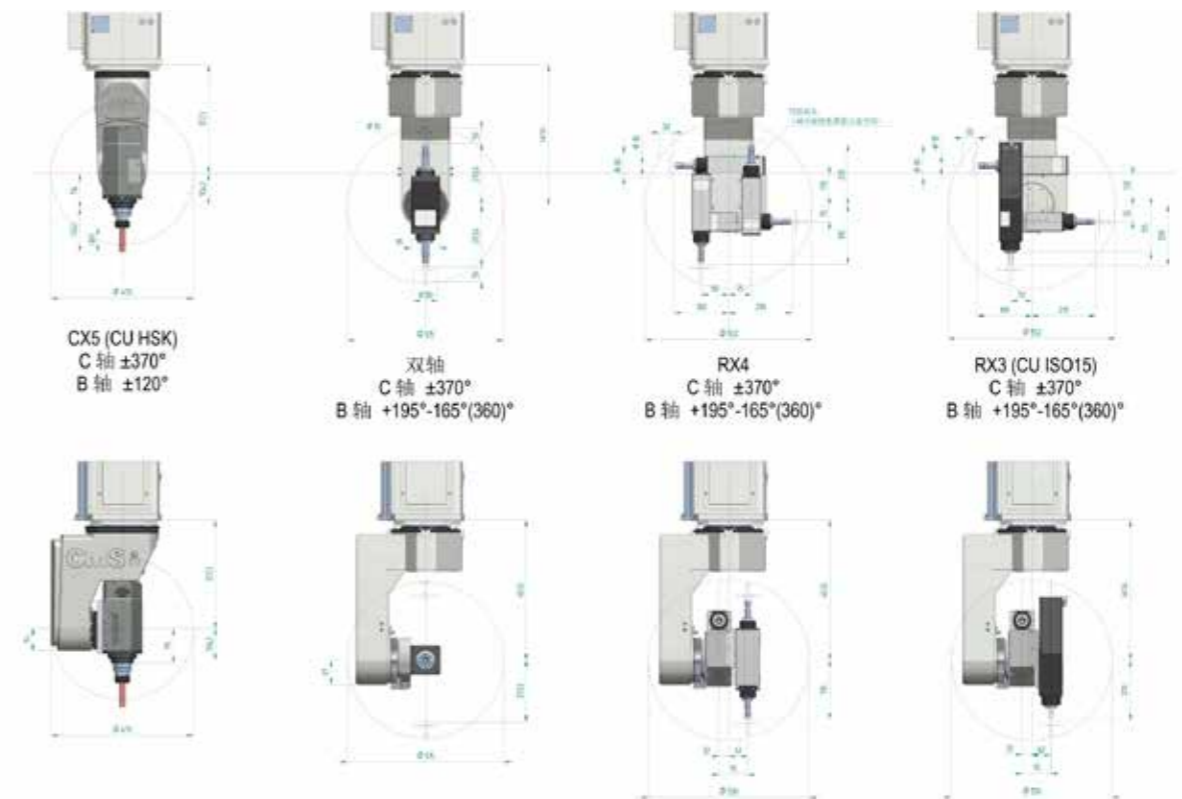
型号	轴行程					快速进给速度				
	(mm)			(°)		(m/min)			(°/min)	
	X	Y/V	Z	B	C	X	Y	Z	B	C
6035	6000	3500	1400	±120	±370	90	90	70	B	C
4035	4000									

带刀具更换功能的操作单元和电主轴

型号	额定功率 (S1)	最大功率 (S6)	最大转速	扭矩 (S1)	换刀	冷却
	Kw S1	Kw S6	Rpm	Nm S1	接口	液体
CX5	8.5	10	24000	6.8	HSK 63F	
CX5 10	10	12	24000	8	HSK 63F	
CX5 8	8	9	40000	5.2	HSK 32E	

旋转装置

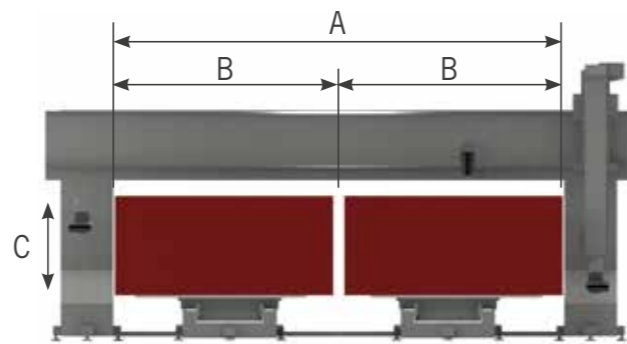
型号	数量	额定功率 (S1)	最大功率 (S6)	最大转速	扭矩 (S1)	换刀	冷却
		Kw S1	Kw S6	Rpm	Nm S1	接口	
DS (双轴)	1	2.2	3	24000	0.87	最大Ø10mm	压缩空气
RX3	2	1.1	1.4	30000	0.31	最大Ø10mm	吸盘
	1	0.7	1.1	40000	0.37	ISO 15	压缩空气
RX4	4	1.1	1.4	30000	0.31	最大Ø10mm	吸盘



刀具更换仓库		
	标准	备选
工站数	8	16
工站轴距 (mm)	100	100
最大Ø无限制 (mm)	90	90
最大Ø有限制 (mm)	250	250
最大刀具长度 (mm)	300	300
最大单刀重量 (Kg)	3	3

工作范围		
型号	无隔板	有隔板
X	A (mm)	B (mm)
6000	5200	2550
4000	3200	1550
Y	(mm)	
3500	2550	2550
Z	C (mm)	
1400	1080	1080

夹具齐平参考数据, 刀架 ER/ETS32 (长 65 mm + 80 mm 刀具) 在 CX5 (枢轴 114 mm) 上。



工作台面

标准

光滑铝制平面, 带 M10 螺纹孔, 中心距 275 X 190。



备选

多功能抽吸平面, 带间距 120MM 的真空进气孔和间距 40MM 的凹槽。



CMS connect 与最新一代CMS机床完美整合的物联网 (IoT) 平台

CMS Connect能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务，这些应用程序支持该部门操作员的日常活动，可以提高机床或系统的可用性和使用率。机器实时收集的数据成为有用的信息，可以用于提高机器生产率，降低运营和维护成本，以及能源成本。



应用

智能机床：持续监控机床的运行，并提供以下信息：

状态：概述机器的状态。它使您可以检查机器的可用性，用于识别生产流程中的任何瓶颈；

监控：即时、实时地显示机床及其组件、运行程序以及电位计的运行情况；

生产：在特定时间范围内，带有最佳时间和平均运行时间的机床运行程序表；

警报：激活的警报和历史记录警报。

智能维护

这部分是当机床的组件提示存在与达到某个阈值相关的潜在危险状态时，发送通知来提供初步预测性维护。这样可以在不停止生产的情况下干预和安排维护操作。

智能管理

专门显示与平台连接的所有机床KPI(关键绩效指标)的部分。提供的指标用于评估机床的可用性和生产率、机床的效率和产品的质量。

最大安全性

CMS connect使用OPCUA标准通信协议，该协议保证对界面的边缘级数据进行加密。CMS connect的云和数据湖的等级可以满足所有最新的网络安全要求。对客户数据经过加密和认证，以确保对敏感信息的全面保护。

优势

- ✓ 优化生产性能
- ✓ 支持组件保修优化的诊断
- ✓ 提高生产率，减少停机时间
- ✓ 提高质量管控
- ✓ 降低维护成本

CMS active 一场与您的CMS机床的革命性互动

CMS active 是我们的新界面。由于具有CMS Active界面的软件保持相同的外观、相同的图标和相同的交互方式，因此操作员可以轻松管理不同的机床。



易用性

新界面经过特殊设计和优化，通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计，导航操作简单方便。

先进的生产组织

CMS Active允许根据机床的操作模式为不同的用户配置不同的角色和职责（例如：操作员、维护员、管理员等）。

此外，还可以在机床上制定工作班次，然后检测每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助CMS active，磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。新的CMS Active“刀具寿命确定系统”在刀具使用寿命到期时发出警告信息，并建议最适当的时间更换。

刀库设置？没问题！

CMS Active按照要运行的程序，在刀库设置阶段引导操作员进行操作。

CMS PLASTIC TECHNOLOGY

产品系列

用于塑料材料的加工

3/5轴数控加工中心 (Z方向的距离可达 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

5轴数控加工中心 (Z方向的距离 500 mm 以上)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

分割机



HELIX

锯机



T-MAXI

热成型机



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

喷水切割系统



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group