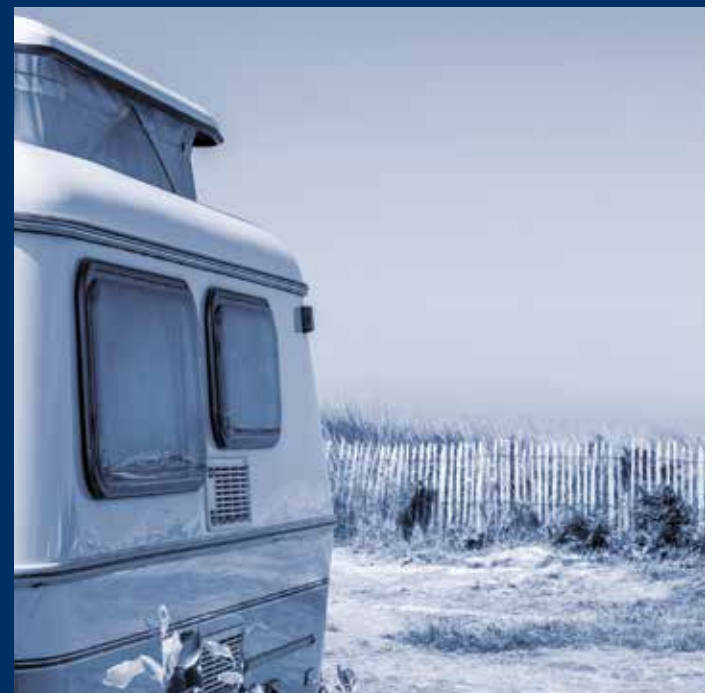
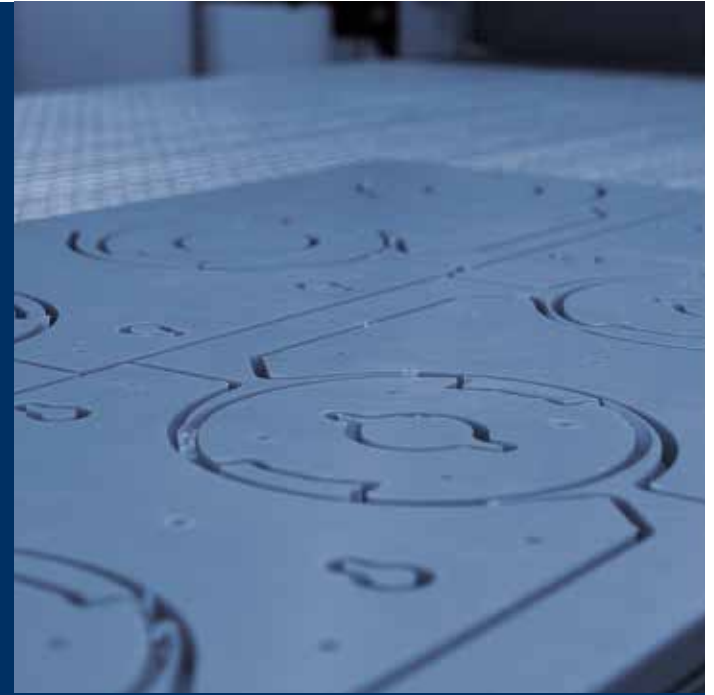


cms time 100

3/5轴CNC加工中心机
(Z轴行程不超过500 mm)



CMS隶属于SCM集团，该集团是加工木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料等材料的世界领导者。在全球范围内，集团旗下的公司都是各行业知名企业的可靠合作伙伴：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团开发、协调并支持了一个卓越的工业系统，分为三个大型高度专业化的生产中心，拥有4000多名员工，直接在五大洲开展业务。SCM集团是世界上最先进的设计和制造工业加工机床和部件的行业标杆。

CMS股份公司专门制造各类用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。它于1969年由Pietro Aceti的理念而创立，其初衷是在深入了解客户工艺的基础上提供定制且最先进的解决方案。凭借对研发中心的大量投资以及对优质企业的收购，公司技术得以不断革新，并在相关领域持续增长。



plastic technology

CMS Plastic Technology可以制造用于加工塑料的数控加工中心和热成型机，提供技术先进的解决方案。该品牌的诞生是拥有丰富热成型技术经验和悠久历史的 Villa 公司（1973年成立）和拥有铣削专利技术的CMS公司共同协作的成果。凭借对研究和创新的不断投资，CMS Plastic Technology被公认为是整个加工流程中独一无二的合作伙伴：从热成型到刨边，再到创建模型和模具，以确保最高的生产率。

CMS Plastic Technology是众多领域的主要参与者，如汽车、航空航天、土方机械、拖挂车、公共汽车、铁路工业、浴缸生产、高端零件、可视通讯、机械部件和包装行业。



cms

Adaptable.

Global.

Innovative.

Lean.

Efficient solutions.

The **AGILE** way for FLAT PLASTIC cutting.

技术特点概述	4
整体尺寸	5
操作员组	6
刀库	7
加工台	8
上下料	9
刀头系列	10-11
其他设备	12-13
机器配置	14
技术参数	15
数字服务	16-17
产品范围	18-19

技术特点概述

加工塑料材料的加工中心机

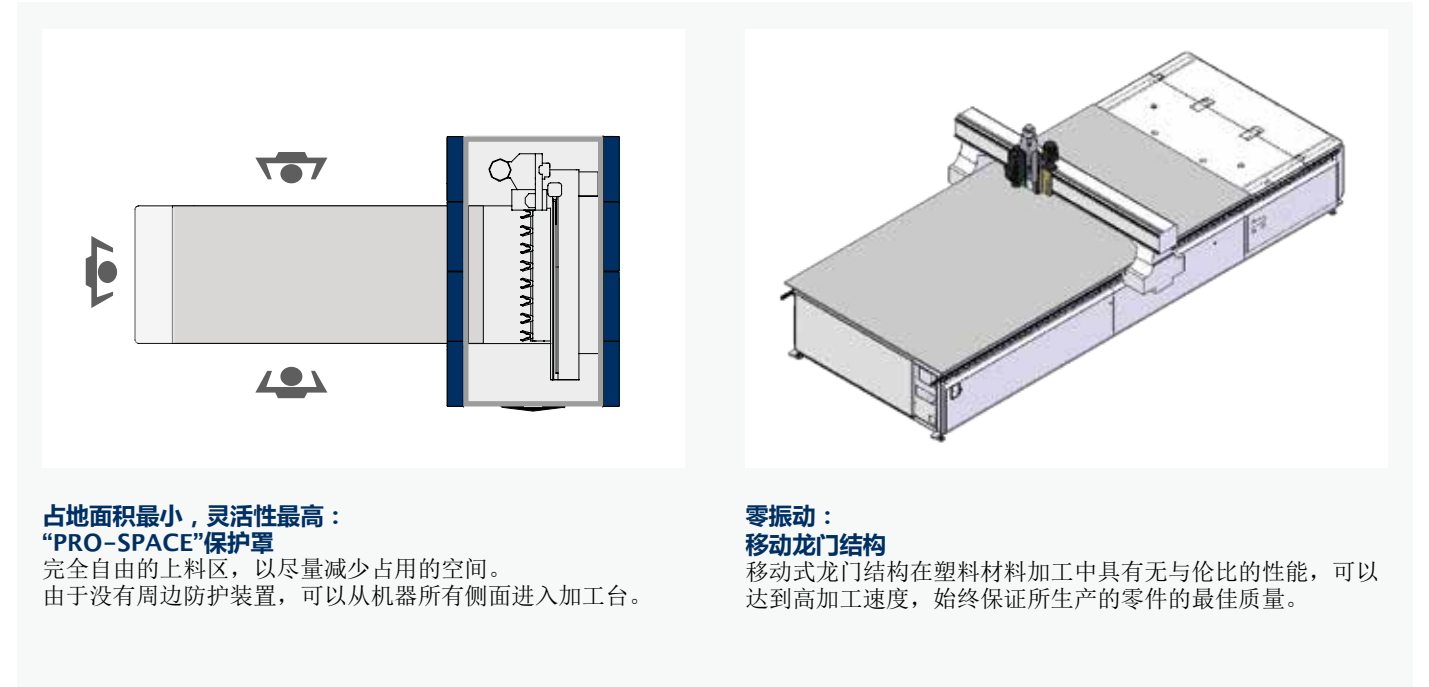
该加工中心机专门为塑料材料加工而设计和制造，由于其独特设计和PRO-SPACE安全系统，它占地空间非常小，并且可以从各个侧面进入以处理面板或小型部件。

主要采购商优势

- + **高性能、精简和灵活的3轴加工中心**，具有先进的技术解决方案和无与伦比的**性价比**；
- + 出色独特的性能，能够满足**塑料材料加工**所有领域的需求，从**大型广告牌、高端零件、到嵌套工艺**；
- + **结构紧凑** 配备“pro-space”解决方案；

整体尺寸

3/5轴CNC加工中心机（Z轴行程不超过500 mm）。



占地面积最小，灵活性最高：
“PRO-SPACE”保护罩
完全自由的上料区，以尽量减少占用的空间。
由于没有周边防护装置，可以从机器所有侧面进入加工台。

零振动：
移动龙门结构
移动式龙门结构在塑料材料加工中具有无与伦比的性能，可以达到高加工速度，始终保证所生产的零件的最佳质量。





卓越的精度和灵活性

在3轴或4轴铣削单元的所有使用条件下，功率高达15kW。
为了确保即使在塑料片材最密集的加工阶段也能保持性能的一致性，电主轴可以配备液体冷却装置，以保持恒定的工作温度。



侧面刀库TR具有最大的多功能性，大大减少了换刀时间。缩短周期的理想解决方案，特别针对平面或热成型塑料板的修边工艺。



加工无限制：插补矢量轴

通过NC管理的数控插补矢量轴，角度刀具在X-Y工作台可进行360度自动旋转和定位。



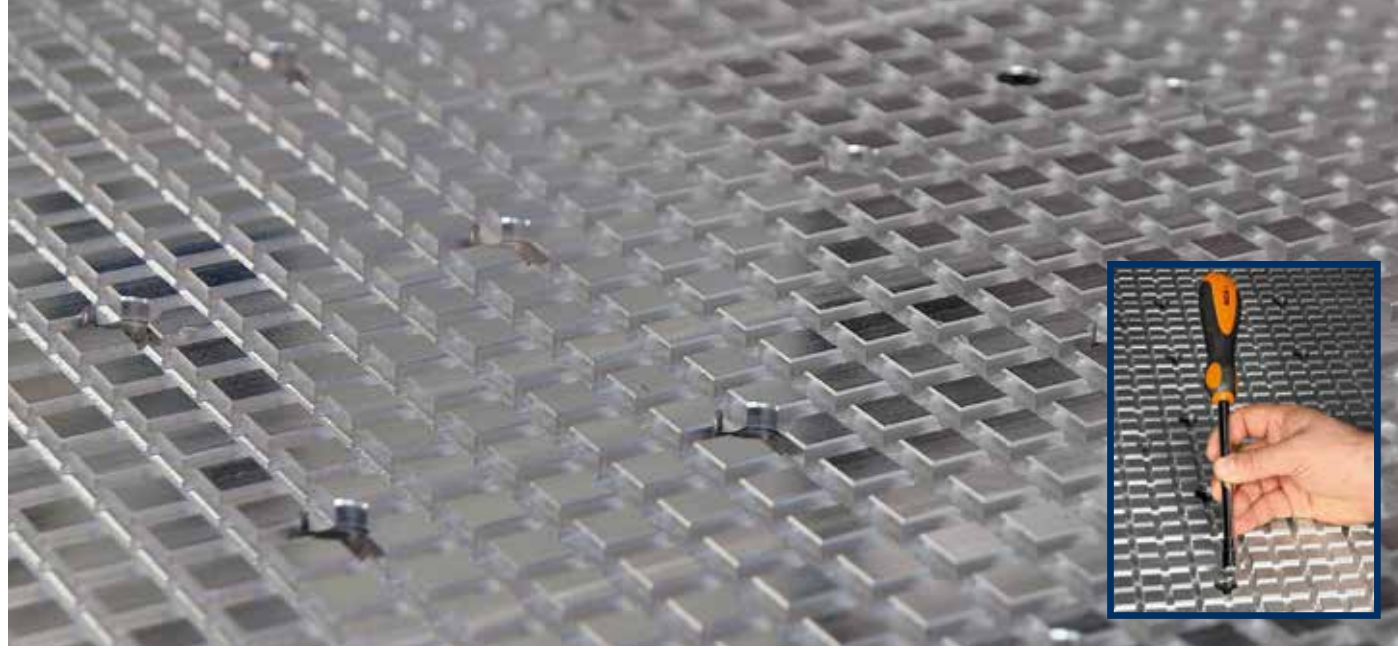
1个刀位拾取式刀库，用气动定位固定在移动横杆上。适用于笨重大型的角度头。



集成PC的控制台

带有21.5英寸全高清多触点彩色显示屏的工业PC，其支撑底座设有脚轮，便于控制台沿机器周边移动。

节源高效加工台：



"H.E."高效工作台 (High Efficiency)
采用了层压铝结构，台面坚固、实用且不变形。
通过真空磁力锁紧系统实现轻松、快速的设置：在几秒的时间内，仅启用需加工工件定位区域内的真空。



多种MPS和MODULSET吸盘可供选择，可根据要进行的加工将工件固定在工作台面上。
这些设备特别适用于高端塑料零件和板片的复杂加工。



在所有加工情况下都能有最大效率：压辊
在真空密封条件差的情况下，对小工件和塑料条进行完美的夹持。
压辊靠近铣削区域进行压紧，也是加工重叠面板的理想选择。即使在不需要压力辊的铣削操作中，也可以禁用压力辊，而不影响机床性能。

上下料

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)



100% 生产率 推动器可将加工好的零件移到下料带上。



零粉尘 使用清洁加工台面的上部抽吸系统来最大限度地去除塑料碎片。

先进材料的加工刀头和设备

3/5轴CNC加工中心机（Z轴行程不超过500 mm）



系列广泛的刀头，专用于加工高级材料，如有机玻璃、塑料、alucobond复合材料、铝、聚氨酯泡沫和蜂窝纸板。

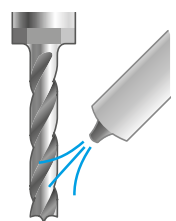


OPTISCOUT

该设备能够定位塑料和纸质材料上的基准，通过程序的旋转和平移，补偿实际零件的位置和方向。

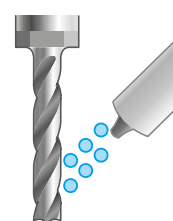


针对特定应用的设备



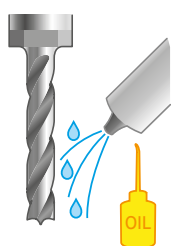
电主轴上的鼓风机

适用于许多应用，特别是在平面或热成型塑料板的修边工艺。



电主轴上的离子风机

消除切割材料积累的静电荷，更容易吸出多种塑料材料上的切屑。



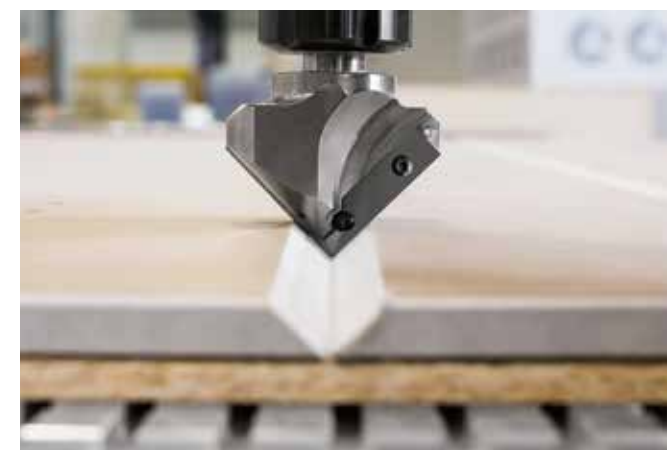
带微润滑装置的鼓风机

鼓风机带有空气和一小部分油，在加工有色金属时，可以冷却或适量润滑刀具。



X-Y轴导轨保护罩

该专用的清洁和保护系统可以优化对研磨材料的加工。



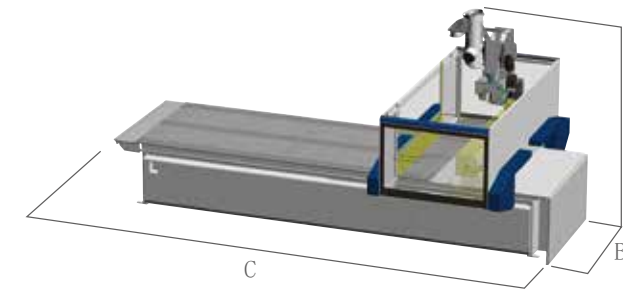
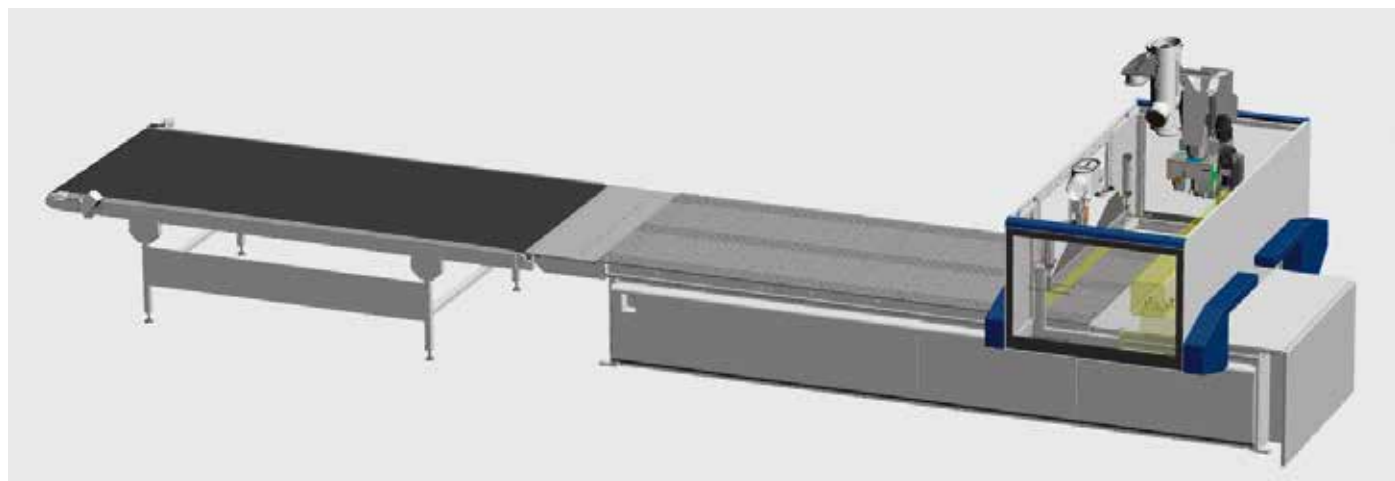
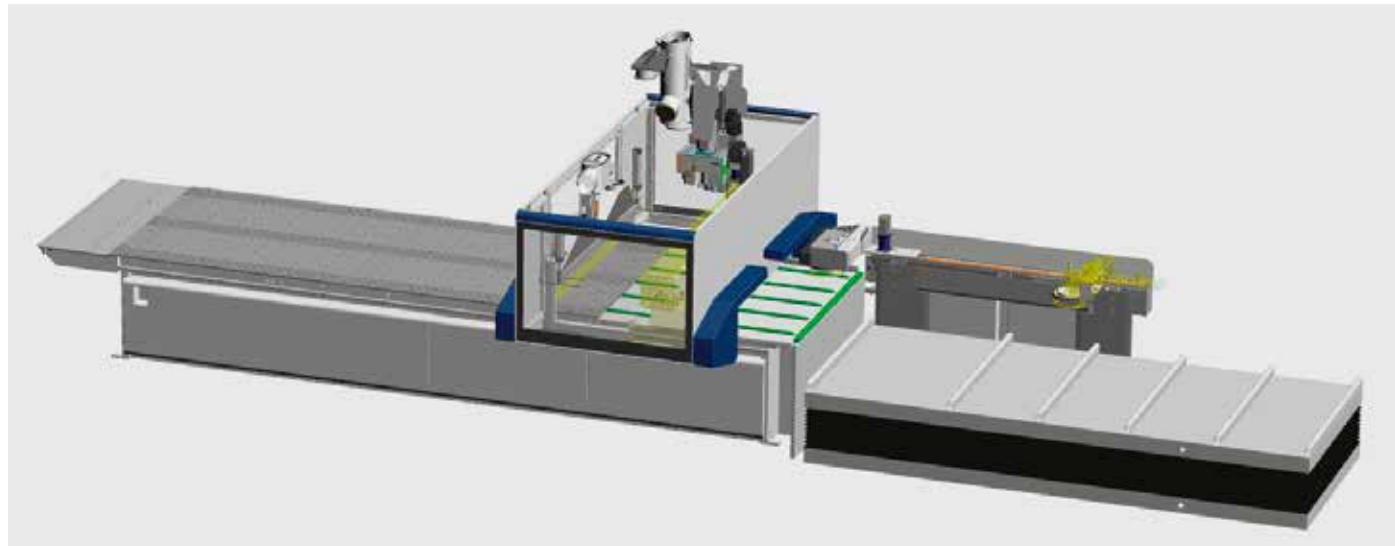
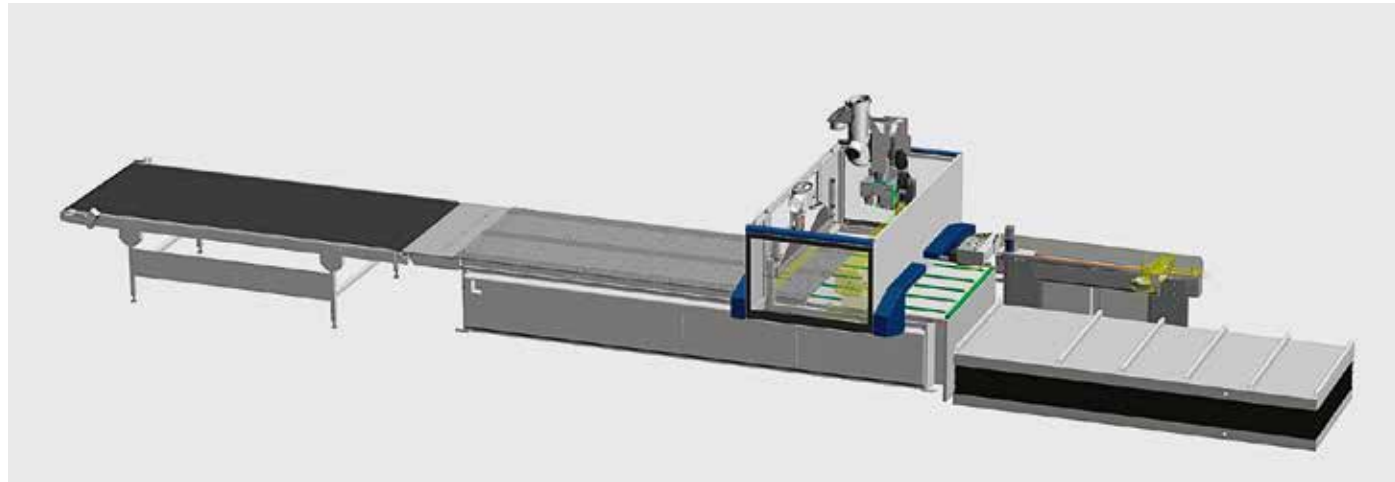


多种定制选择可满足板材、热成型件和高端塑料零件加工的每一个要求
单、双、四输出角度头配备HSK锥形刀柄，并可用于角铣、冲孔和刀片开槽操作，可搭配锁紧器和带固定机械联轴器的补偿反向间隙装置。

机床配置

3/5轴CNC加工中心机（Z轴行程不超过500 mm）

机床配置可选择配备上料升降机和下料输送带的嵌套单元（也可选配仅上料或仅下料的版本）以及选配把上述单元安置右侧和左侧的版本。



“PRO SPACE”整体尺寸

	A	B	C
mm	2190	2552 (3552*)	4565 (5570*)
mm	2190	2852 (3852*)	5765 (6770*)
mm	2190	3152 (4152*)	5765 (6770*)
mm	2190	3472 (4472*)	5215 (6215*)
mm	2190	3472 (4472*)	6402 (7400*)

* 包括操作空间

CMS TIME 100 技术参数

		12	15	18	22-31	22-43
ASSI						
X-Y轴矢量速度	m/min	35	35	35	35	35
Z轴行程	mm	250	250	250	250	250
Z轴工件通道/Z轴板材通道	mm	150	150	150	150	150
铣削单元						
电机功率（最大值）	kW	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)
转速（最大值）	g/min	24000	24000	24000	24000	24000
刀库可用刀具（最大值）	位	12	15	17	20	20
冲孔单元						
独立垂直主轴（最大值）	个	12	12	12	12	12
独立水平主轴（最大值）	个	6	6	6	6	6
转速（最大值）	g/min	8000	8000	8000	8000	8000
X轴集成刀片的直径	mm	125	125	125	125	125
集成到片转速（最大值）	g/min	10000	10000	10000	10000	10000
安装						
吸气消耗 *	m³/h	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300
吸气速度	m/sec	30	30	30	30	30
吸嘴直径	mm	200/250	200/250	200/250	200/250	200/250
真空泵 50 Hz	泵数（高达）	4	4	4	4	4
真空管理	m³/h	250	250	250	250	250

* 单独型/带推动器



Maestro cnc

在办公室里，Maestro cnc软件可以快速和容易地设计和编程铣削、冲孔、切割等加工操作。

凭借即用型应用程序和宏以及工件的3D图形，操作员只需点击鼠标即可创建任何加工流程。再点击一下，CNC程序就会自动生成。



Maestro active cnc

Maestro active是我们的新界面。由于Maestro active界面软件采用了相同的外观、感官、图标和交互方式，操作员可以轻松使用不同的机床。

易用性

新界面经过特殊设计和优化，通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计，导航操作简单方便。

零错误

凭借帮助和恢复的集成程序，可以有效地降低操作员出错的可能性，从而提高了生产力。

Maestro cnc

附加功能

让工作更轻松的软件

CAD/CAM编程软件可用于设计所有的生产过程。

它在Windows®环境下开发，由于有先进、简单和直观的绘图环境，使编程变得非常容易，并为客户提供了设计工件及其在加工台布局所需的所有工具、管理刀具和加工操作。所有程序都包含在一个流畅且和高性能的软件里。



Maestro pro view - 独特3D模拟

3D模拟器能够协助用户在办公室拥有机器3D模型，并在其电脑上查看将在生产阶段执行的过程。



Maestro 3d - 创建3D物体的好帮手

5轴加工中心对三维物体进行编程的综合模块。



Maestro 应用程序 - 专有技术诀窍

Maestro apps是一个现成且易于使用的编程函数库，专为加工塑料材料零件而开发。



Maestro msl connector - 高集成度

适用于连接第三方的设计软件。

Maestro active cnc

与您的CMS塑料加工机床进行革命性的互动

全面控制生产绩效

按操作员、班次、时间表、时间范围等生成可定制的报告，使你能够监控、优化和提高生产效益。

完全掌握机床事件并分享操作者经验

Maestro active可以记录维护、培训和其他事件，并跟踪数据库的所有活动。由于机床能够评论和记录所有的生产事件或通知，因此操作员的专有技术会被存储并提供给公司。

先进的生产组织模式

Maestro active可以根据机床的操作模式为用户配置不同的角色和职能（如操作员、维护员、管理员等）。此外，在机床上可设定工作班次，然后测定每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助Maestro active，磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。Maestro active新的 刀具寿命确定系统 (Tool Life Determination system) 能够在刀具使用寿命到期时，发出警告信息，并建议在适当的时间更换。

工具设置？没有问题！

Maestro active根据要执行的程序，在刀库设置阶段 引导操作员进行操作。

CMS PLASTIC TECHNOLOGY

适用于塑料材料的各类加工

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

5轴CNC加工中心机 (Z轴行程从500 mm起)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

裁板锯



HELIX

锯机



T-MAXI

热成型机



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

水射流切割系统



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S.股份公司

地址: via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG)

- IT

电话: +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group