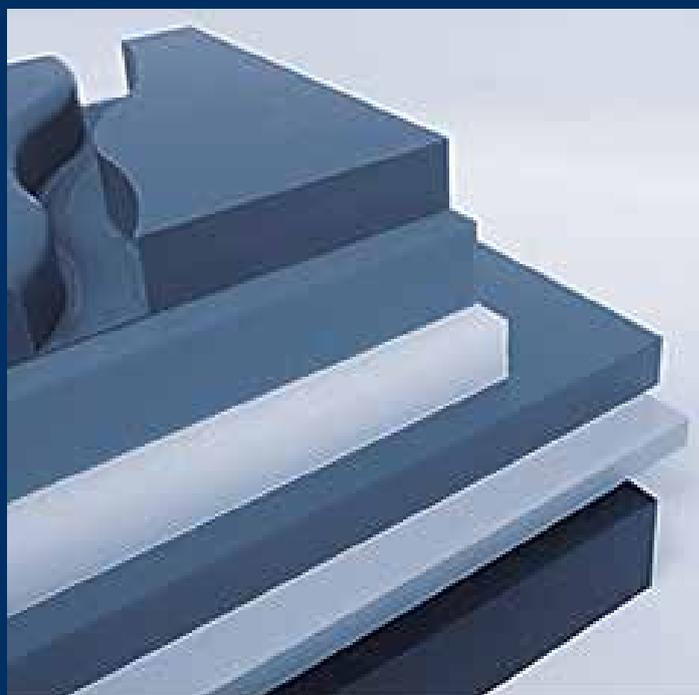


# cms evotech系列

3/5轴CNC加工中心机  
(Z轴行程不超过500 mm)



CMS隶属于SCM集团，该集团是加工木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料等材料的世界领导者。在全球范围内，集团旗下的公司都是各行业知名企业的可靠合作伙伴：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团开发、协调并支持了一个卓越的工业系统，分为三个大型高度专业化的生产中心，拥有4000多名员工，直接在五大洲开展业务。SCM集团是最先进的设计和制造工业加工机床和部件的行业标杆。

CMS股份公司专门制造各类用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。它于1969年由Pietro Aceti的理念而创立，其初衷是在深入了解客户工艺的基础上提供定制且最先进的解决方案。凭借对研发中心的大量投资以及对优质企业的收购，公司技术得以不断革新，并在相关领域持续增长。



plastic technology

CMS Plastic Technology可以制造用于加工塑料的数控加工中心和热成型机，提供技术先进的解决方案。该品牌的诞生是拥有丰富热成型技术经验和悠久历史的 Villa 公司（1973年成立）和拥有铣削专利技术的CMS公司共同协作的成果。凭借对研究和创新的不断投资，CMS Plastic Technology被公认为是整个加工流程中独一无二的合作伙伴：从热成型到刨边，再到创建模型和模具，以确保最高的生产率。

CMS Plastic Technology是众多领域的主要参与者，如汽车、航空航天、土方机械、拖挂车、公共汽车、铁路工业、浴缸生产、高端零件、可视通讯、机械部件和包装行业。



cms

Adaptable.

Global.

Innovative.

Lean.

Efficient solutions.

The **AGILE** way for FLAT PLASTIC cutting.

evotech 250技术特点概述	4-5
evotech 400技术特点概述	6-7
evotech 500技术特点概述	8-9
建筑业	10-11
刀库	12-13
多功能加工台	14-15
安全系统	16
可配置性	17
整体尺寸	18
技术参数	19
数字服务	20-21
产品范围	22-23

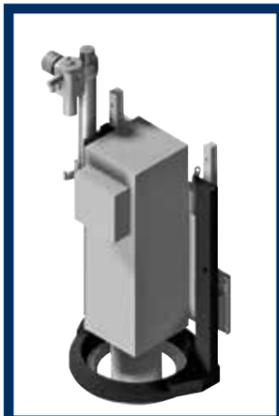
### 塑料材料和先进材料加工的技术优势

#### 主要采购商优势

- + 3轴和5轴加工中心机采用移动式龙门结构，结构坚固稳定专用于塑料和先进材料的加工。
- + 主轴功率最高可达15kW，转速可达24000rpm，可确保在任何条件下都有**出色的刨除能力**，并具有一流的精加工和精确度
- + 铝制工作台的特点是**完美的平面度**，即使在**优化嵌套和技术细节**最苛刻的加工操作中，也能确保**夹紧固定和加工的精确度**
- + **具有高动力的双电机驱动龙门结构。专用于塑料和先进材料加工的方案**



Syncron电子复制机通过Syncron设备可进行Z轴同步移动来复制工件的表面，并在恒定深度进行垂直加工。



同轴机械压力机在小型工件夹持工序和高端塑料零件加工中必不可少。



**高度清洁度** 由于采用了双同轴吸罩，在所有的工作条件下都能抽吸切屑和灰尘，从而保证了机器和环境的安全。



侧面刀库可存储高达12个刀位。



**为固定塑料零件的各种需要提供卓越的灵活性。** 适用于所有的工件参考和夹持需求。



**32个刀位的链式刀库** 固定在移动门架上，为处理大型和重型刀具而开发。

紧凑的缓冲垫防护装置**为操作员提供最大安全保障。**



**完全零振动** 即使在高速加工，双电机驱动的龙门结构也无振动。专用于塑料和先进材料加工的方案。

# 技术特点概述

cms evotech 400

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)

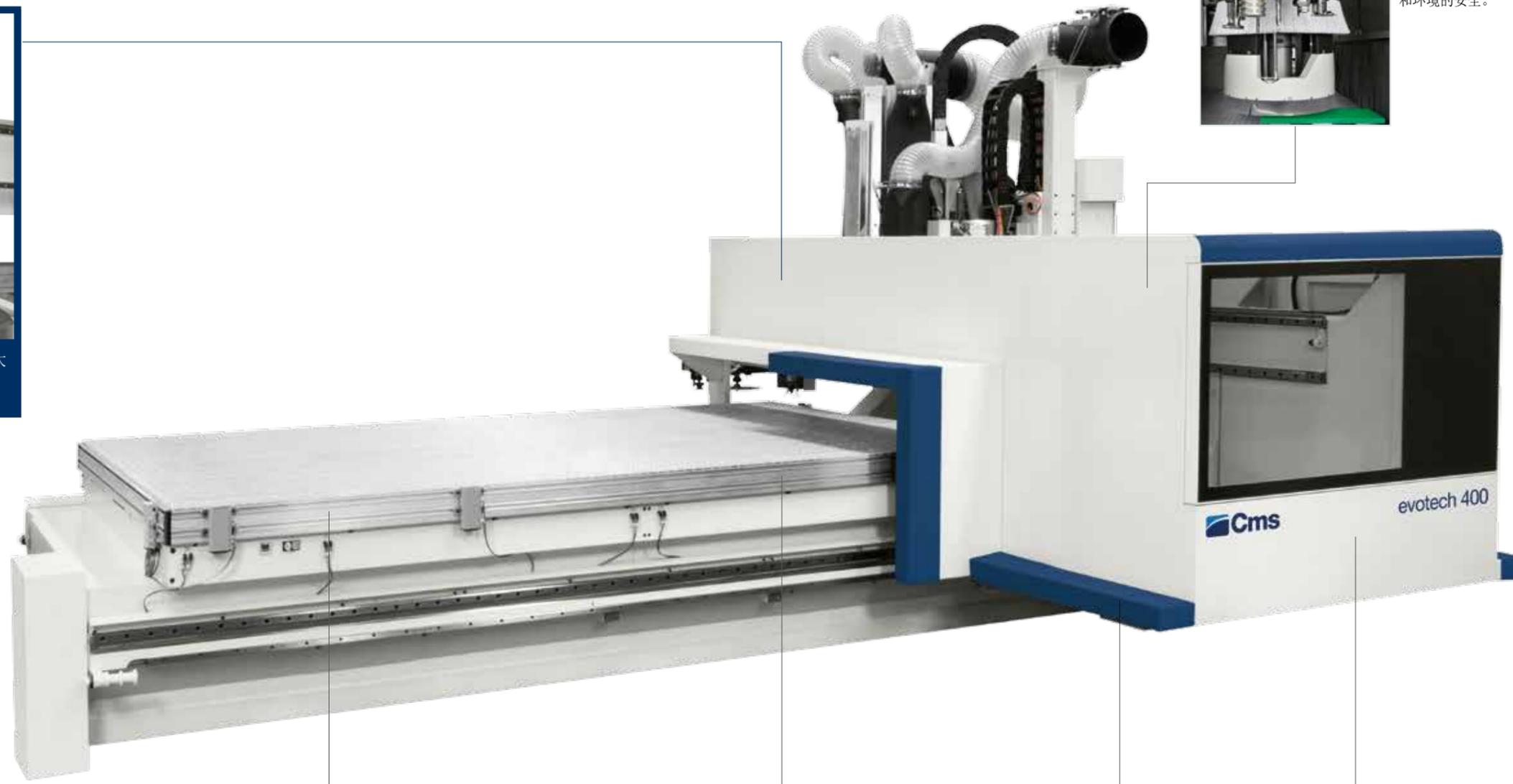
## 塑料材料和先进材料加工的技术优势



MACH 5设备只需五秒钟即可执行换刀操作，从而大大减少了停机时间。



**高度清洁度** 由于采用了双同轴吸罩，在所有的工作条件下都能抽吸切屑和灰尘，从而保证了机器和环境的安全。



通过自校准系统可以自动恢复操作单元的参数，旋转刀具中心 (RTCP) 编程确保了五轴精度。这是充分发挥五轴加工性能不可或缺的解决方案，尤其针对那些使用了先进材料所制成的高端零件或部件。

**多功能工作台面** 适用于所有的工件参考和夹持需求。

紧凑的缓冲垫防护装置**为操作员提供最大安全保障。**



**完全零振动** 即使在高速加工，双电机驱动龙门结构也无振动。专用于塑料和先进材料加工的方案。

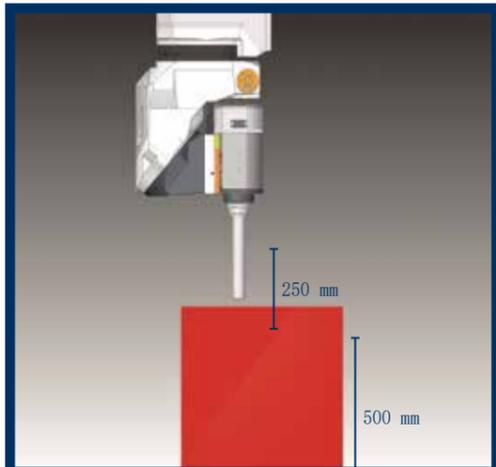
# 技术特点概述

# 500

## cms evotech 500

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)

### 塑料材料和先进材料加工的技术优势



垂直轴的高行程可以使用大型刀具来加工高度不超过500 mm的工件。



**高度清洁度** 由于采用了双同轴吸罩，在所有的工作条件下都能抽吸切屑和灰尘，从而保证了机器和环境的安全。



**PRISMA 操作单元** 设有5轴电主轴。



12刀位的圆盘式刀库位于操作单元上。



**为固定塑料零件的各种需要提供卓越的灵活性。** 适用于所有的工件参考和夹持要求。

紧凑的缓冲垫防护装置为操作员提供最大安全保障。



**完全零振动** 即使在高速加工，双电机驱动龙门结构也无振动。专用于塑料和先进材料加工的方案。

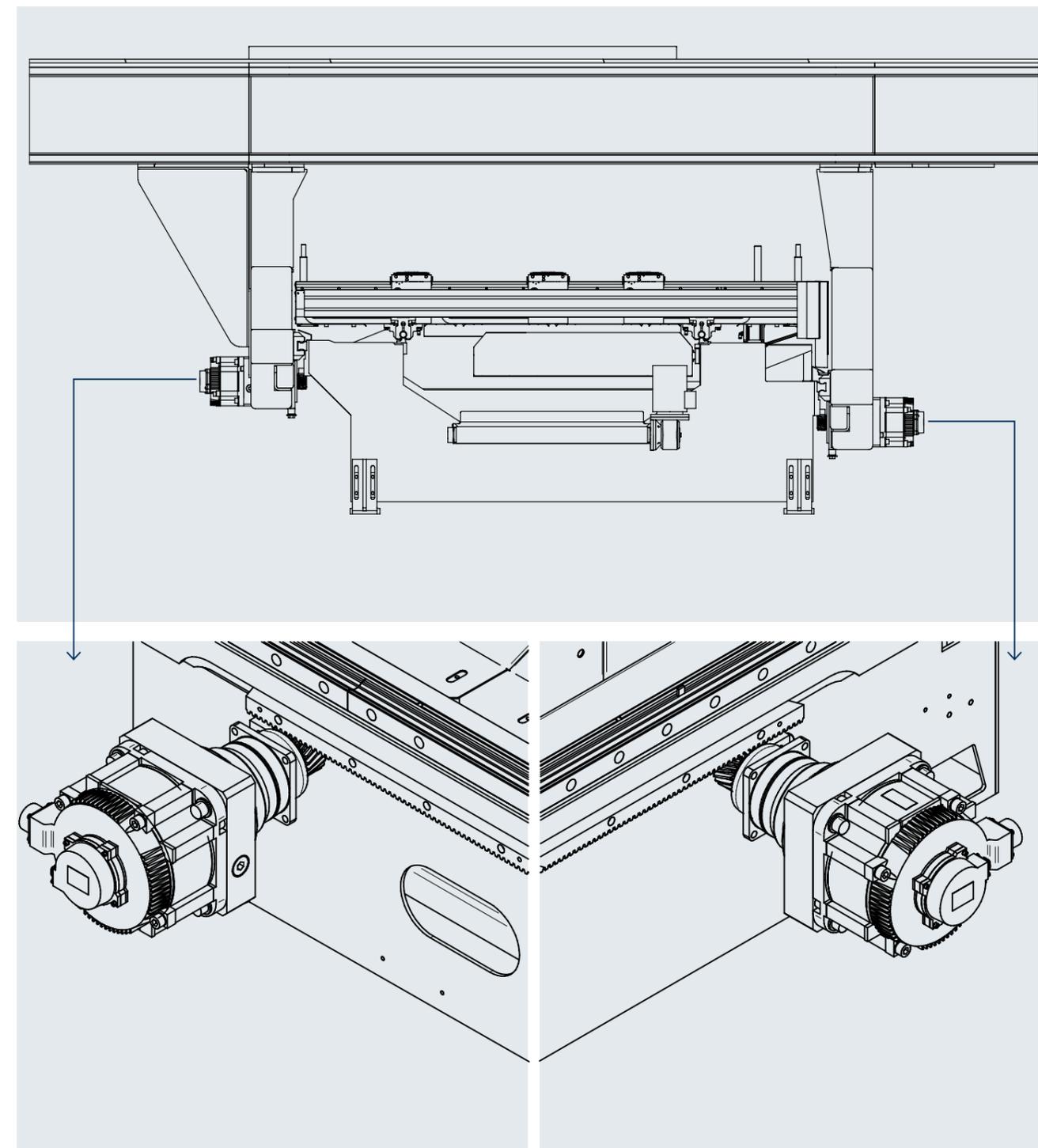
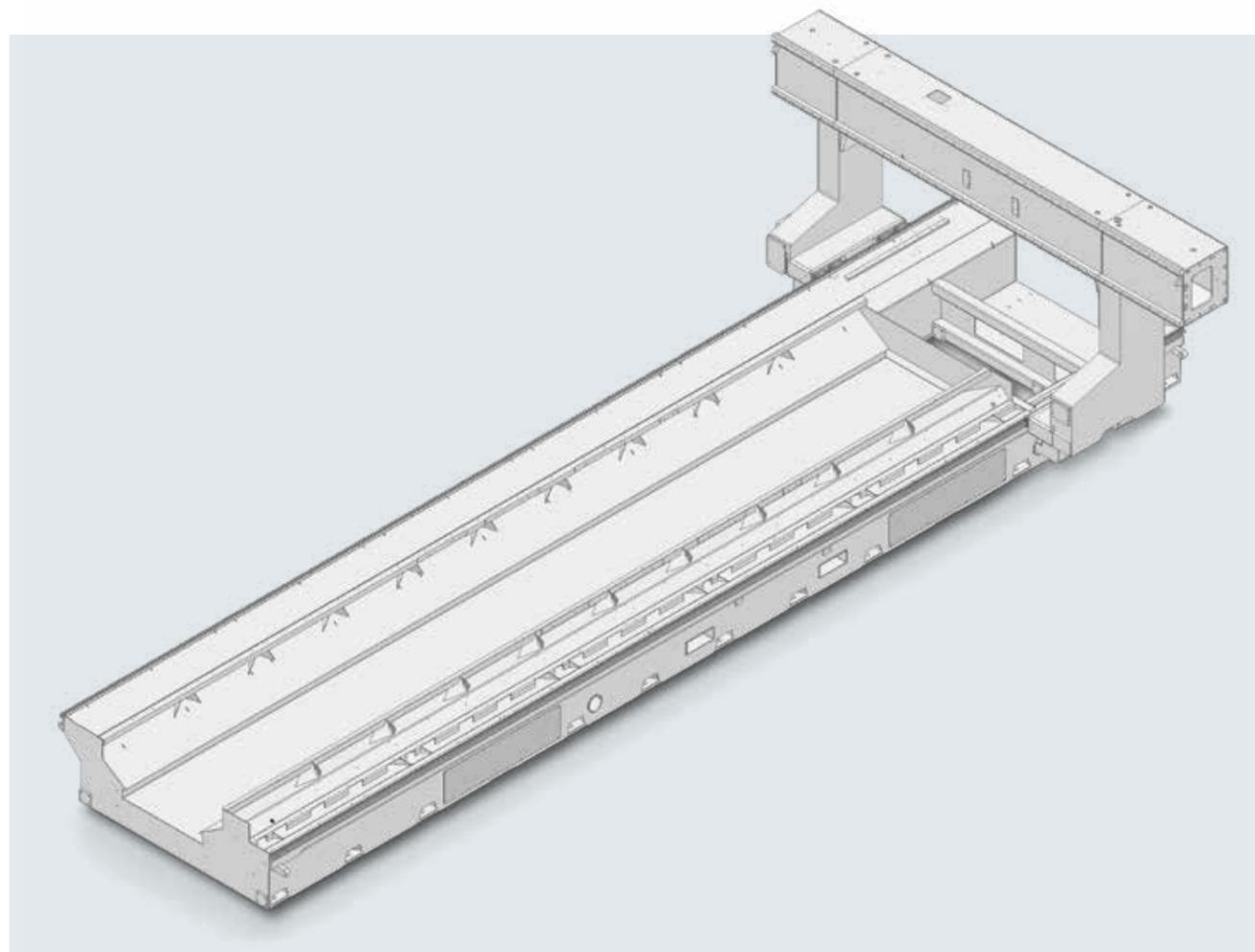
# 建筑业

## 专用于塑料加工的高水平技术结构

cms evotech系列

3/5轴CNC加工中心机（Z轴行程不超过500 mm）

**移动式龙门结构**  
evotech系列机器采用了坚固紧凑的移动龙门结构设计，可确保达到最高质量标准的精加工、效率 and 生产力。



X轴的移动是通过**双齿条和双电机**的龙门系统获得的，以确保加工具有最高技术含量的塑料和先进材料所需的最大精度和运动速度。

# 刀库

## cms evotech系列

3/5轴CNC加工中心机（Z轴行程不超过500 mm）



**TRC**  
**48或32个刀位**  
链式刀库固定在移动门架上，为处理大型和重型刀具而开发。



**RAPID**  
**24或16个刀位**  
圆盘式刀库固定在移动门架上，便于随时使用所有刀具。

**MACH 5**  
只需五秒钟即可执行换刀操作，从而大大减少了停机时间。



**RAPID 12 ON-BOARD**  
**12个刀位**  
圆盘式刀库位于操作单元上，负责冲孔作业中执行主轴刀具切换。

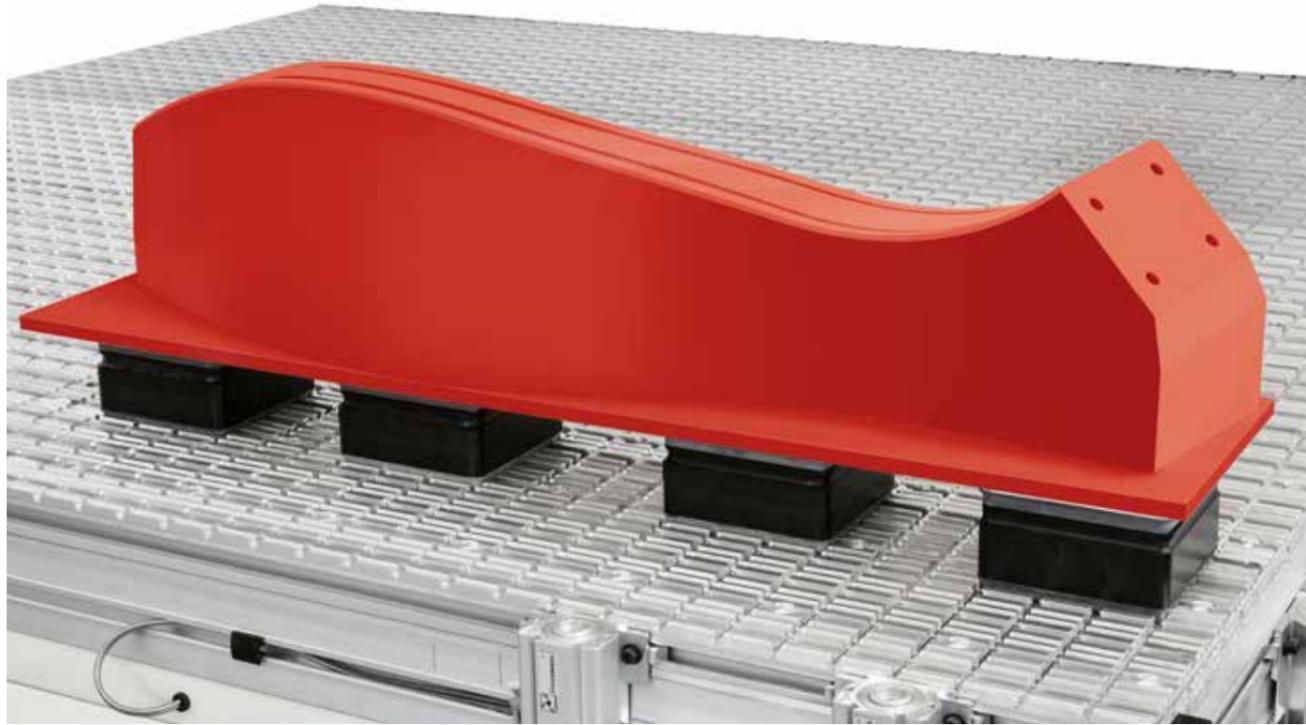


**TR 12**  
**12个刀位**  
加工台右侧的线性刀库可实现最高效率。

# 多功能加工台

cms evotech系列

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)



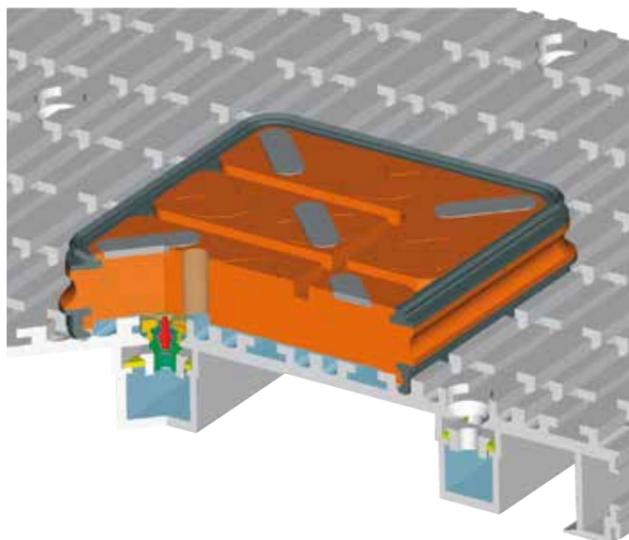
**多功能加工台**  
铝制工作台面保证了加工过程中的最大可靠性。其特点是完美的平面度，即使在嵌套工艺和先进材料部件的加工操作中，也能确保夹紧固定和加工的精确度。



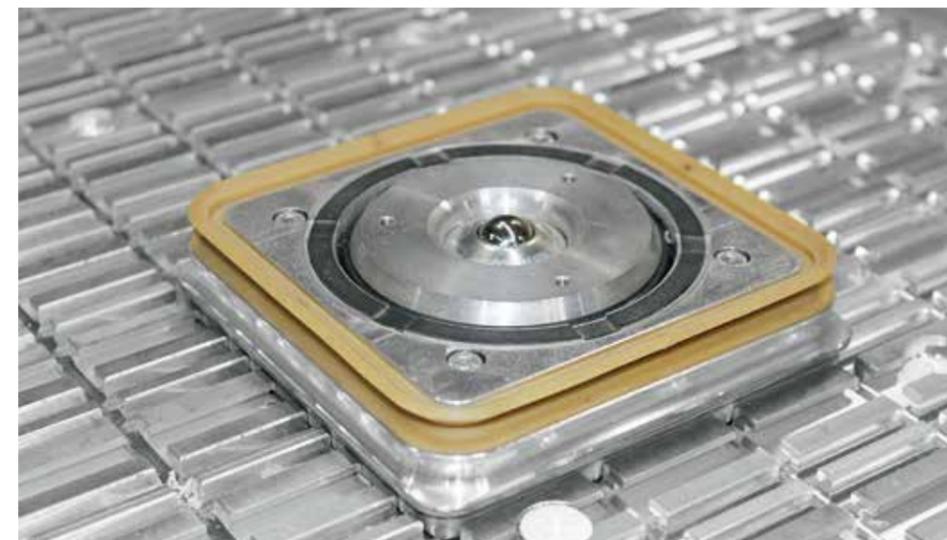
工作台的整个表面都有T型槽，可以牢固地固定任何对刀和紧固设备。



真空系统直接在铝型材内部形成，并分布在整个工作台表面上以120 mm间距排列的通道和孔网格上。



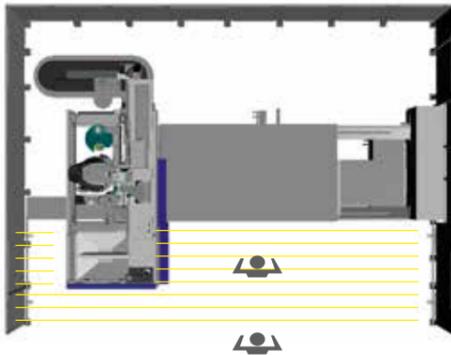
MPS吸盘种类繁多，可与工作台面搭配使用，并根据要夹持工件的类型和几何形状，可很容易地增减吸盘。特别适用于高端塑料零件的生产。



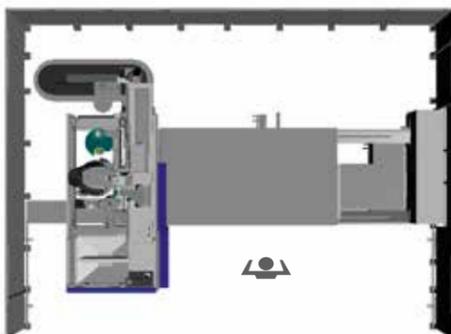
# 安全系统



配备紧凑的缓冲垫操作单元的保护装置可以安心地使用整个工作区域，同时将多个工件放在工作台上。



**PRO-SPEED**  
带有光栅和缓冲垫的安全系统结合了对工作台的最大可及性和操作员在下料时的安全性，同时在加工过程实现了最高速度和生产率。



**PRO-SPACE**  
移动门架上的缓冲垫保护系统可最大限度地提高操作员的安全性，旨在最大限度地减少机器的整体尺寸，进给速度高达 25 m/min。

# 可配置性

**cms evotech系列**

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)

	EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
PRISMA 5轴操作单元			
3轴操作单元			-
BRC加工单位	-		-
冲孔单元			
电主轴上的切屑输送机			
MACH 5换刀装置	-		-
TRC 48刀库	-		
TRC 32刀库		-	
RAPID 24刀库			
RAPID 16刀库			
RAPID 12 ON-BOARD刀库			
TR 12刀库			

# 整体尺寸

## 多功能加工台

X-Y-Z工作区		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
<b>EVOTECH 250</b>					
3650 x 1320 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
4970 x 1320 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6170 x 1320 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3650 x 1600 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
4970 x 1600 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6170 x 1600 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
<b>EVOTECH 400</b>					
3650 x 1600 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	mm	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	mm	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	mm	11250	6500	5650	3000
<b>EVOTECH 500</b>					
3650 x 1600 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	mm	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	mm	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	mm	11130	6260	5100	3600

# 技术参数

cms evotech系列  
3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)

		EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
<b>ASSI</b>				
X-Y-Z轴最大速度 (PRO-SPEED版本)	m/min	60-60-30	90-90-30	95-90-30
X-Y-Z轴最大速度 (PRO-SPACE版本)	m/min	25-60-30	25-90-30	25-90-30
Z轴工件通道 (最大值)	mm	250	350	500
<b>操作单元</b>				
5轴电主轴功率 (最大值)	kW	12	17	12
3/4轴电主轴功率 (最大值)	kW	15	15	21
5轴电主轴转速 (最大值)	g/min	24000	24000	24000
3/4轴电主轴转速 (最大值)	g/min	24000	24000	24000
<b>冲孔单元</b>				
垂直水平主轴 (最大值)	个	30	30	26
转速	g/min	8000	8000	8000
<b>刀库</b>				
操作单元上的刀库	位	12	12	12
后刀库	位	32	48	48
侧刀库	位	12	12	-
前刀库	位	-	-	16
<b>安装</b>				
吸气消耗	m <sup>3</sup> /h	4430	4430	4430
压缩空气消耗 (最小值-最大值)	NI/min	350-550	350-550	350-550



## Maestro cnc

在办公室里，Maestro cnc软件可以快速和容易地设计和编程铣削、冲孔、切割等加工操作。

凭借即用型应用程序和宏以及工件的3D图形，操作员只需点击鼠标即可创建任何加工流程。再点击一下，CNC程序就会自动生成。

办公室



## Maestro active cnc

Maestro active是我们的新界面。由于Maestro active界面软件采用了相同的外观、感官、图标和交互方式，操作员可以轻松使用不同的机床。

### 易用性

新界面经过特殊设计和优化，通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计，导航操作简单方便。

### 零错误

凭借帮助和恢复的集成程序，可以有效地降低操作员出错的可能性，从而提高了生产力。

工厂

## Maestro cnc

### 附加功能

## 让工作更轻松的软件

CAD/CAM编程软件可用于设计所有的生产过程。

它在Windows®环境下开发，由于有先进、简单和直观的绘图环境，使编程变得非常容易，并为客户提供了设计工件及其在加工台布局所需的所有工具、管理刀具和加工操作。所有程序都包含在一个流畅且和高性能的软件里。



### Maestro pro view - 独特3D模拟

3D模拟器能够协助用户在办公室拥有机器3D模型，并在其电脑上查看将在生产阶段执行的过程。



### Maestro 3d - 创建3D物体的好帮手

5轴加工中心对三维物体进行编程的综合模块。



### Maestro 应用程序 - 专有技术诀窍

Maestro apps是一个现成且易于使用的编程函数库，专为加工塑料材料零件而开发。



### Maestro msl connector - 高集成度

适用于连接第三方的设计软件。

## Maestro active cnc

## 与您的CMS塑料加工机床进行革命性的互动

### 全面控制生产绩效

按操作员、班次、时间表、时间范围等生成可定制的报告，使你能够监控、优化和提高生产效益。

### 完全掌握机床事件并分享操作者经验

Maestro active可以记录维护、培训和其他事件，并跟踪数据库的所有活动。由于机床能够评论和记录所有的生产事件或通知，因此操作员的专有技术会被存储并提供给公司。

### 先进的生产组织模式

Maestro active可以根据机床的操作模式为用户配置不同的角色和职能（如操作员、维护员、管理员等）。此外，在机床上可设定工作班次，然后测定每个班次中发生的活动、生产率和事件。

### 成品工件的绝对高品质

借助Maestro active，磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。Maestro active新的 刀具寿命确定系统 (Tool Life Determination system) 能够在刀具使用寿命到期时，发出警告信息，并建议在适当的时间更换。

### 刀具设置？没有问题！

Maestro active根据要执行的程序，在刀库设置阶段 引导操作员进行操作。

# CMS PLASTIC TECHNOLOGY

## 适用于塑料材料的各类加工

### 3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

### 5轴CNC加工中心机 (Z轴行程从500 mm起)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

### 裁板锯



HELIX

### 锯机



T-MAXI

### 热成型机



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

### 水射流切割系统



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



**C.M.S.股份公司**

地址: via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG)  
- IT  
电话: +39 0345 64111  
info@cms.it  
cms.it

a company of

